TELEMI LIBRAD

TRAL S.

HRA AN USIUA The Gazette of India

असाधारण

EXTRAORDINARY

भाग I—खण्ड 1

PART I-Section 1

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

र्स. 180] No. 180] नई दिल्ली, सोमवार, जुलाई 2, 2001/आषाढ़ 11, 1923

NEW DELHI, MONDAY, JULY 2, 2001/ASADHA 11, 1923

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग)

सार्वजनिक सूचना

नई दिल्ली, 2 जुलाई, 2001

सं. 24 (आर ई 2001)/1997—2002

फा. सं. 01/85/44/19/ए एम 2001/डी ई एस-VI. —समय-समय पर यथासंशोधित निर्यात एवं आयात नीति 1997—2002 के पैराग्राफ 4.11 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-1, 1997—2002 के पैरा 7.8 और 7.10 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997—2002 की ओर भी ध्यान दिलाया जाता है।

- 2. यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति 1997-2002 के पैराग्राफ 4.11 के अन्तर्गत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 में निम्नलिखित संशोधन/परिवर्तन और परिवर्धन करते हैं।
- 3. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997-2002 में निहित मानक निवेश उत्पाद मानदण्डों के विवरण में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "क" में यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियाँ की ज़ाएगी।
- 4. मानक निवेश उत्पाद मानदण्डीं के विवरण में नीचे यथा निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्नहि।खित परिवर्धन किए जाएगें-

रसायन ओर सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं. क2693 पर मौजूद प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ख" के अनुसार क्रम सं क- 2694 से क-2719 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

इंजीनियरी उत्पाद

क्रम सं. ग1667 पर मौजूद प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "ग" के अनुसार क्रम सं. ग-1668 से ग-1678 तक नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

खाद्य उत्पाद

क्रम सं. ड.-103 के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "घ" के अनुसार क्रम सं. ड - 104 की नई प्रविष्टि जोड़ी जाएंगी।

प्लास्टिक उत्पाद

क्रम स. ज-440 पर मौजूद प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजिनक सूचना के अनुलग्नक "ड." के अनुसार क्रम सं. ज.- 441 की नई प्रविष्टि जोड़ी जाएंगी।

विविध उत्पाद

क्रम सं. ट-135 पर मौजूद प्रविष्टि के बाद, इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक "च" के अनुसार क्रम सं. ट- 136 से ट-141 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएंगी।

5. इरो लोक हित में जारी किया जाता है।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक ''क''

संशोधन/शुद्धियाँ

क्रम सं.	पृष्ठ सं	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4
1	45	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि के मानदंड हटा दिए जाएंगे।
		क्रमांक क 250	

क्रम सं.	पृष्ठ सं	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4
2	45	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि के मानदंड निग्न द्वारा प्रतिरथापित
		क्रमांक क 251	किए जाएंगे।

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुगत मात्रा
क 251	गोफेनेसिन ग्रेनुअल्स डी सी	1	१ गुआकोल	0.75 किग्रा
	ग्रेड-95 प्रतिशत	किग्रा	2. एपीक्लोरोहाइड्रिन	० ६४ किग्रा
			या	
			अल्फा ग्लिसरील	0.62 किय्रा
		_	भोनोक्लोरोहाईड्रिन	

3	73	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	क्रमांक 3 की आयात मद का विवरण (मात्रा
		क्रमांक क 489	सहित) निम्नानुसार सशोधित किया जाएगा
			3 पेरा निद्रों क्लोरो बेंजिन - 0 456 किया
			યા
			3(क) पैरा फिनाइलिन् डायभिन -0 185 किग्रा
			3(ख) पैरा निद्रो एनीलिन -0.133 কিয়া

4	73	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि के गानदंड निम्नानुसार संशोधित
		क्रमांक क 490	किए जाएंगे:-

क्रम सं.	निर्यात मद	भात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 490	एसिंड ब्लैक 52 (डाई		1. बीटा नेष्योल	0.504 किग्रा 0.274 किग्रा
	कॉन्टैंट 67 प्रतिशत)		 सोडियम निट्रिट टिवचैल ऑयल 	0.274 किग्रा 0.020 किग्रा

5	303	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद-१ के बन्द निम्न आयात मद मात्रा
		क्रमांक क 2267	सहित जोड़ी जाएगी:-
	·		3. साइक्लोहेक्सोन 98% यील्ड -
			0.787 किया

6	307	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद-11 के बाद निम्न आयात मद मात्रा	
		क्रमांक क 2303	सहित निम्नानुसार जोड़ी जाएगी:-	

12. एल. हिसेटेडाइन फ्री बेस सैल कल्चर	1.260 किग्रा
टेस्ट	
13. एल- एलानिन सैल कल्चर टेस्टेड	0.600 किग्रा
14. ट्रिसाइन सैल कल्वर टेस्टेड	1.800 किय्रा
15. टी सी लेक्टल बुमाइन हाइड्रोलाइसेट	2.100 किग्रा
16. एल- अग्रेडाइनिन मोनो हाइड्रोक्लोराइड	1.500 किग्रा
17. एल-ग्लुटेमाइन	0.185 किग्रा
18. द्रीपसिन (पोरसाइन पेन्क्रियास गामा	0.029 किग्रा
इटेडिएटेडसे)	

7	309	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद-11 के बाद निम्न आयात मद मात्रा
		क्रमांक क 2308	सहित जोड़ी जाएगी:-

	12. एल. हिसेटेडाइन फ्री बेस सैल कल्चर	1.260 किग्रा
- -	टेस्ट	
	13. एल- एलानिन सैल कल्चर टेस्टेड	0.600 किग्रा
	14. ट्रिसाइन सैल कल्चर टेस्टेड	1.800 किग्रा
	15. टी सी लेक्टल बुमाइन हाइड्रोलाइसेट	2.100 किग्रा
	16. एल- अग्रेडाइनिन मोनो हाइड्रोक्लोराइड	9.600 किग्रा
	17. एल-ग्लुटेमाइन	0.037 किग्रा
	18. द्रीपसिन (पोरसाइन पेन्क्रियास गामा	0.006 किग्रा
	इटेडिएटेडसे)	

		 _			
8	310		. सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद-११ के बाद निम्न आयात मद मात्रा	
		क्रमांक क 2	2309	सहित जोड़ी जाएगी:-	
			12. एल. हिसेटेर टेस्ट	डाइन फ्री बेस सैल कल्चर	0.252 किग्रा
			- '-	ा सैल कल्चर टेस्टेड	0.120 किग्रा
			14. द्रिसाइन सैल	कल्चर टेस्टेड	0.360 किग्रा
			15. टी सी लेक्टर	त बुमाइन हाइड्रोलाइसेट	0.420 किग्रा
			16. एल- अग्रेडाइ	निन मोनो हाइड्रोक्लोराइड	0.960 किग्रा
			17. एल-ग्लुटेमाइ	न	0.164 किग्रा
			18. द्रीपसिन (१	पोरसाइन पेन्क्रियास गामा	0.026 किग्रा
			इटेडिएटेडसे)		
9	310	रसायन और	. सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद-11 के बाद नि	म्न आयात मद मात्रा
		क्रमांक क 2	2310 सहित जोड़ी जाएगी:-		
	1				
			12. एल. हिसेटे टेस्ट	डाइन फ्री बेस सैल कल्चर	0.252 किग्रा
			13. एल- एलानिन	न सैल कल्वर टेस्टेड	0.120 किग्रा
			14. द्रिसाइन सैल		0.360 किग्रा
			15. टी सी लेक्टर	न बुमाइन हाइड्रोलाइसेट	0.420 किग्रा
			16. एल- अग्रेडाइ	निन मोनो हाइड्रोक्लोराइड	0.960 किग्रा
			17. एल-ग्लुटेमाइ	न	0.230 किग्रा
			18. ट्रीपसिन (१	0.034 किग्रा	
			इटेडिएटेडसे)		

10	22	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	आयात मद-11 के बाद निम्न आयात मद मात्रा
		क्रमांक क 2507	सहित जोड़ी जाएगी:-
	Í	(सार्वजनिक सूचना सं42	
		दिनांक 1-12-2000 द्वारा	
		शामिल)	

12 एल हिसेटेडाइन फ्री बेस सैल कल्चर	1.260 किग्रा
टेस्ट	
13. एल- एलानिन सैल कल्चर टेरटेड	0.600 किग्रा
14. द्रिसाइन सैल कल्चर टेस्टेड	1.800 किया
15. टी सी लेक्टल वुमाइन हाइड्रोलाइसट	2 100 किग्र।
16 एल- अग्रेडाइनिन मोनो हाइड्रोक्लाराइड	4.800 किग्रा
17. एल-ग्लुटेमाइन	0.267 किया
18. ट्रीपरिन (पोरसाइन पेन्क्रियास गामा	0.043 किया
इटेडिएटेडसे)	

11	10	रसायन और सम्बद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदण्डों को
		क्रमांक क 2516	निम्नलिखित द्वारा प्रतिस्थापित किया जाएगाः-
		(सार्वजनिक सूचना सं. 49	
		दिनाक 1-1-2001 द्वारा	
		शामिल)	

ক্-	मेटोक्लोप्रामाइड एच	सी 1	1. मेटाएमिनो पञ्चेनोल	1.42 किग्रा
2516	एल	किग्रा	2. पोटाशियम कार्बोनेट	3.21 किग्रा
			3. एन.एन. डिएथाइल	0.50 किग्रा
			इथाइलिन ङिआमाइन	
			या	
			i) एक्रिलेमाइड	0 40 कि ग्रा
			ii) िङ्थाङ्लामाइन	0.41 किग्रा
			4. एसिटिक एनहाइड्राइड	1.33 किग्रा
			5. डिमेथाइल सल्फेट	0.96 किग्रा
			६ डिगेथाइल फोर्मामाइउ	0.49 कि ग्रा
			या एसेटोन	

12	10	इलैक्ट्रानिक्स उत्पाद	क्रम सं. 9 की आयात मद के विवरण को सही
		क्रमांक ख 134	करके इस प्रकार पढ़ा जाएगाः
ı		(सार्वजनिक भूचना सं04	"9. बुटोन सेल 1 नग"
		दिनांक 31-3-2001 द्वारा	
		शामिल)	

				NAME OF THE PROPERTY OF THE PR	
13	419	इंजिनियरी उत्पाद		क्रम सं. 1 की आयात मद	
		क्रमांक ग 49		करके इस प्रकार पढ़ा जाए	
				सी आर सी ए/एच आर शी	ट/ - 1004 ग्राम
				कॉयल (पुराना/खराब)	
		T-0-0-0			
14	495	इंजिनियरी उत्पाद		निर्यात मद के विवरण क	ो सही करके इस
		क्रमांक ग 349		प्रकार पढ़ा जाएगाः	
		l		"रटेनलैस स्टील कप्लिंग/र्ट	जि एल्बोज"
		T			
15	505	इजिनियरी उत्पाद		इस प्रविष्टि द्वारा कवर मान	दंड को सही करके
	1	क्रमांक ग 390		इस प्रकार पढ़ा जाएगाः	•
	_	<u> </u>			
i	निर्यात म	, 		OTTAIN THE	25-11-11-11
क्रम सं.		<u> </u>	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 390		लॉय स्टील/एलॉय	1	· ·	निर्यात में 1.250
		(रटेनलैस स्टील	किग्रा	स्टील/एलौय स्टील	किग्रा/किग्रा अश
	1 '	से बना		(इसमें स्टेनलैस स्टील	
		होई/पिकएक्स/कुदा		शामिल हैं)	
		मटाक/कटर		राउण्ड/बिलेट्स/प्लेट्स	
	मटोक/			2. इपोक्सी पाउडर	निर्यात में 1.20
	' '	सिप्लांटर/फ्रॉक/			किग्रा/किग्रा अंश
		रर/बीटर/बल्ब			
	प्लांटर/	कम्बीनेशन दूल			
	l.,	-			
	T-0:	T.:			<u></u>
16	531	इंजिनियरी उत्पाद		निर्यात मद का विवरण मे	संशाधन करक इस
		क्रमांक ग 472		प्रकार पढ़ा जाएगा:-	

''कोल्ड रॉल्ड गत्भनाइज्ड/गत्भनाइज्ड (प्लेन/बोलुगेटेड) नान एलॉय स्टील

शीट/स्ट्रिप्स/वाइड कॉइल्स"

17	531	इंजिनियरी उत्पाद	निर्यात मद का विवरण में संशोधन करके इस
1		क्रमांक ग 473	प्रकार पढ़ा जाएगाः-
			''कोल्ड रॉल्ड गत्भनाइज्ड/गत्भनाइज्ड
			(प्लेन/बोलुगेटेड) नान एलॉय स्टील
			शीट/स्ट्रिप्स/वाइड कॉइल्स"

18. टिप्पणीः वर्तमान इंजीनियरी तालिका 3 को संशोधित किया जाएगा (इस सार्वजनिक सूचना के साथ यथा संलग्न)

19	532-	इंजिनियरी उत्पाद		क्रम सं. 3(iii) (ड.) की आयात मद की मात्र	ग्रा
	533	क्रमांक ग 482		के साथ विवरण को संशोधित करके इर	स
!				प्रकार पढ़ा जाएगा:-	
				"आइरन और स्टील लेडर्स - 1.25 किग्रा	
				के लिए एल्युमिना बेस्ड रिफ्रकटरीज"	
					_
20	549-	इंजिनियरी उत्पाद		क्रम सं. 3(iii) (ड.) की आयात मद की मात्र	ग्रा
	550	क्रमाक ग 512		के साथ विवरण को संशोधित करके इर	स
				प्रकार पढ़ा जाएगा:-	
				"आइरन और स्टील लेडर्स - 1.25 किग्रा	
ll				के लिए"एल्युमिना बेस्ड रिफ्रकटरीज"	
	_	<u>, </u>			
21	605	इंजिनियरी उत्पाद		निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करव	र्ह
		क्रमांक ग 819		इस प्रकार पढ़ा जाएगा:-	
				''हैंडिल सहित/रहित स्टेनलैस स्टील बटलरी	t,
				चाहे हैंडिल किसी भी धाबु का बना हो"	1
22	605	इंजिनियरी उत्पाद		निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करव	र्त
		क्रमांक ग 821		इस प्रकार पढ़ा जाएगा:-	ļ
ग-821		स्टील फेब्रीकेटेड		विभिन्न मोटाई में संगत ग्रेड निर्यात उत्पाद क	ग
	टावर पैवि	र्क्रग	मी. टन		
				स्टील वाइंड काइल मी.टन/मी.टन	

	, 	1-66-6		
23	704	इंजिनियरी उत्पाद		नियति उत्पाद के विवरण को संशोधित करके
		क्रमांक ग 826		इस प्रकार पढ़ा जाएगा:-
ग-826	स्टेनलैस	स्टील किचन	1	संगत ग्रेड के स्टेनलैस 1.45 किग्रा
	सिंक		मी. टन	स्टील शीट्स/वाइड काइल
L=	 _		\ <u> </u>	
24	607	इंजिनियरी उत्पाद		निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके
	1	क्रमांक ग 832		इस प्रकार पढ़ा जाएगा:-
	1			"हैंडिल सहित/रहित स्टेनलैस स्टील से बने
				टेबल, किचन और अन्य घरेलू, सामान चाहे
	{			हैंडिल किसी भी धातु से बना हो (ग-833 पर
				विओन के अधीन कवर होने वालों से अन्यत्र)
				14011 1 47 Old 1 474 COT 41CH (1 OF 42)
L	1	<u> </u>		
25	608	इंजिनियरी उत्पाद		निर्यात उत्पाद के विवरण को संशोधित करके
		क्रमांक ग 833		इस प्रकार पढ़ा जाएगा:-
				''हैंडिल सहित/रहित स्टेनलैस स्टील से बने
				टेबल, किचन और अन्य घरेलू सामान चाहे
	}			हैंडिल किसी भी धातु से बना हो (ग-832 पर
	}			1
				विओन के अधीन कवर होने वालों से अन्यत्र)
		<u> </u>		

26	609	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 838		यह प्रविष्टि निम्नलिखित द्व जाएगी:-	ारा प्रतिस्थापित की
ग-838	क) ए मेश/निटिं	•	1 ਸੀ. ਟਜ	रांगत ग्रेड और डाइमीटर के एस एस वायर या	निर्यात उत्पाद में 1.08 मी. टन प्रति मी. टन
				संगत ग्रेड और डाइमीटर के एस एस वायर रॉड	निर्यात उत्पाद मे 1.12 मी. टन प्रति मी. टन
	ख) एस ग	एस वायर ब्रेड	1 मी. टन	संगत ग्रेड और डाइमीटर के एस एस वायर या	निर्यात उत्पाद में 1.10 मी. टन प्रति मी. टन

			सगत ग्रेंड और डाइमीटर के नियति उत्पाद में एस एस वायर रॉड हॉट 1.14 मी. टन रोल्ड प्रति मी. टन
27	617	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 888	आयात भद सं. 1 की मात्रा को ठीक करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा "1.65 किग्रा" टिप्पणीः मात्रा में यह शुद्धीकरण 1-2-2001 रो प्रभावी होगी।
28	704	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 1271	इस प्रविष्टि द्वारा कवर मानदंड को सही करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा
η ₋ 1271	1	गटल हूक किग्रा	संगत ग्रेड के माइल्ड 6.00 किग्रा स्टील/एलॉय स्टील/बार्स/ रॉड
29	643	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 985	आयात मद सं. 2 के विवरण में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा "आस फाल्स/ट्यूब्से" आयात मद सं. 5 के विवरण में संशोधन करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा "टर्ने प्लेट या सी आर सी ए शीट/काइल/स्ट्रिप्से
30	12	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 1546 (सार्वजनिक सूचना सं. 36 दिनांक 3-10-2000 के तहत यथा प्रकाशित)	निर्यात उत्पाद के विवरण में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा ''कार्बन स्टील/एलॉय स्टील/(स्टेनलैस स्टील सहित) फोर्ज्ड फ्लैंग"

31	64	इंजिनियरी उत्पाद क्रमाक ग 1632 (सार्वजनिक सूचना सं. 4 दिनांक 31-3-2001 के तहत यथा प्रकाशित)	निर्यात उत्पाद के विवरण में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा "फॉसफोर्स ब्रोन्ज से बना इलैक्ट्रिक वायरिंग एसेसरीज/संघटक"। आयात मद की मान्रा में संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा:- "निर्यात उत्पाद में 1.05 किग्रा/किग्रा अंश"
32	67	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 1642 (शार्वजनिक सूचना सं. 4 दिनांक 31-3-2001 के तहत यथा प्रकाशित)	आयात मद 2 में उल्लिखित ''रागत'' शब्द को इटा दिया जाएगा.
33	71	इजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 1648 (सार्वजिनक सूचना सं. 4 दिनांक 31-3-2001 के तहत यथा प्रकाशित)	,
34	71	इंजिनियरी उत्पाद क्रमाक ग 1649 (सार्वजनिक सूचना सं. 4 दिनांक 31-3-2001 के तहत थथा प्रकाशित)	आयात मद1 की मात्रा को ठीक करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा ''निर्यात उत्पाद मे 1.10 किग्रा/किग्रा अंश''।
35	71	इंजिनियरी उत्पाद क्रमांक ग 1650 (सार्वजनिक सूचना सं. 4 दिनांक 31-3-2001 के तहत यथा प्रकाशित)	

36	68	,	आयात मद में प्राकथन वाक्य को ठीक करके इस प्रकार पढ़ा जायेगा:- "निम्नलिखित संघटक जो मशीनरी के विनिर्माण के लिए वास्तविक रूप में अपेक्षित होते हैं उनमें से कोई और/अथवा सभी"।
37	15	सूचना स. 49 दिनांक 01-	क्रम सं. 1 मे आयात मद के बाद निम्नलिखित अतिरिक्त आयात मद (मात्रा सहित) को जोड़ा जाएगा:- "2. अविनिर्मित तम्बाकू - निर्यात उत्पाद में 1.02 किग्रा/किग्रा अंश"
38	858	प्लास्टिक उत्पाद क्रमांक ज 15	इस प्रविष्टि के तहत कवर मानदण्डों मे संशोधन इस प्रकार किए जायेंगे:-

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ज15	एडिटिव मास्टर बैचेज	1 किग्रा	 संगत पॉलीमियर जैसे पॉलीथाइलीन, पॉली प्रोपायलीन पालिटायरीन, पॉलिस्टर (पी ई टी/पी बी टी), ई वी ए एडिटिव जैसे क. यू.वी. स्टेब्लाइजर ख. एन्टी ब्लॉक एजेंट ग. एन्टीस्टेटिक एजेंट घ. स्लीप एजेंट ड. एण्टिऑक्सीडेन्ट 	निर्यात उत्पाद में 1.04 किग्रा/किग्रर अंश - वही - - वही - - वही - - वही - - वही -

39	863	प्लास्टिक उत्पाद	2. इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने
		क्रम सं0 एच - 38	वाले मानदण्ड निम्नानुसार
			संशोधित किए जाऍगे :-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा		आर	गत मद		अनुमत	मात्रा
एच 38	ब्लैक मास्टर बैच	1	1. रे	रिलवंट	पॉलिमर्स	जैसे	निर्यात	उत्पाद
		किग्रा.	τ	गॅलिइथा	इलीज		में 1.04	किग्रा/
			τ	गॅलिप्रोप	इ लीन		किग्रा. 3	i श
			τ	गॅलिस्टी	यरीन, पॉलि	एस्टर		
			((पीईटी/प	ग्रीबीटी),ईवी	ए		
			•	कार्बन ब्ल	.,		निर्यात	उत्पाद
							में 1.04	किग्रा/
							किग्रा. 3	ां श
}		}	3. ₹	रिलवेंट	फिलर्स जैर	ने कि	निर्यात	उत्पाद
			č	<u>कैल्शिय</u> म	ा कार्बीनेट		में 1.04	किग्रा/
							किया. अ	ंश
						į		

40	865	प्लास्टिक उत्पाद	3. इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने
		क्रम सं0 एच - 54	वाले मानदण्ड निम्नानुसार
			संशोधित किए जाएँगे :-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा		आ	यात मद		अनुमत	मात्रा
एच 54	कलर मास्टर बैच	1	4.	रेलिवंट	पॉलिम	र्स जैसे	निर्यात	उत्पाद
		किग्रा.		पॉलिइथ	ाइलीन		में	
				पॉलिप्रोप	ाइलीज		1.04	į
			}	पॉलिएस्ट	ट्र		किग्रा./वि	केग्रा.
]		(पीईटी/१	पीबीटी),	ईवीए	कान्टैन्ट	}
			5.	टायटेनिर	पम डाया	क्साइड	निर्यात	उत्पाद
							में 1.04	किग्रा/
}							किग्रा. 3	रंश 🕴
			6.	रेलिवेंट	कलर	पिग्मैंट/	निर्यात	उत्पाद
				डाय			में 1.04	किग्रा/
							किग्रा. अ	i श

i	41	932	प्लास्टिक उत्पाद	4. इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने
			क्रम सं0 एच - 346	वाले मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा
			·	प्रतिस्थापित किए जाऍगे :-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
एच 346	व्हाइट मास्टर बैच	1 किया.	1. रेलिवंट पॉलिमर्स जैसे	निर्यात उत्पाद
			पॉलिइथाइलीन	में 1.04 किग्रा/
			पॉलिप्रोपाइली पॉलिएस्टर	किया.
			(पीईटी/पीबीटी),ईवीए	कान्टैन्ट
			5. टायटेनियम डायाक्साइड	निर्यात उत्पाद
				मे 1.04 किग्रा
				किग्रा. अंश
			6. रेलिवेंट फिलर्स जैसे	निर्यात उत्पाद
			कैल्शियम कार्बोनेट	मे 1.04 किग्रा/
				किग्रा. अंश

42	983	 इस प्रविष्टि के अन्तर्गत आने वाले मानदण्ड निम्नलिखित द्वारा
		प्रतिस्थापित किए जाएँगे :-

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
जे 100	काम्बड कॉटन/मिलेज	1 किग्रा.	1. रॉ काटन	1.22 किग्रा
	यार्न जो 40 काऊट और		2. फरनेस ऑयल (कैप्टिव	1.20 लीटर
	इससे कम की हो		पॉवर प्लान्ट के लिए)	
}				

43	1037	विविध उत्पाद	क्रग सं. 7 पर आयात मद के बाद
		क्रम सं0 ट - 96	निम्नलिखित आयात मद (मात्रा
			सहित) जोड़े जाएंगेः
			"8. अन्मैन्यूफैक्वर्ड तम्बाकू -
			निर्यात उत्पाद मे 1.02
			किग्रा/किग्रा अंश"

अनुलग्नक ''ख''

रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 2694	एनायलीन 2,4	१ किग्रा.	सल्फानिलिक एसिड	0.905 किग्रा
	डायराल्फ उन् एशिख			
क 2695	एनायलीन 2,5	१ किग्रा.	1 गेटानिलिक एसिड	0.814 कि.ग्रा.
	डायसल्फोनिक एसिङ		2. सोडियम सल्फेट	0.332 किग्रा.
क 2697	डायङ्थाइलीन	१ किग्रा	1. डायङ्थाइलीन ट्रायामाइन	0.082 किग्रा.
	ट्रायामाइन पेण्टा		2. यैलो फास्फोरस	
	मेथिलीन फॉरफोनिक			0.127 किय्रा.
	एरिंड (एकूएसिंड-			1
	106 ईएक्स) (एक्टिव			
	कान्टैन्ट = 45 %			
ফ 2698	डाय - स्टीयरायल	१ किग्रा.	1. स्टीयराइल एल्कोहल	0.917 किग्रा.
	फ्थालेट		2. फ्थालिक एन्हाइड्राइड	0.252 किग्रा.
क 2699	1 - क्लोरो मिथाइल	१ किग्रा.	1. नैफ्थालीन	2.256 किग्रा.
	नेफ्थालीन		2. पैरा फारमलडिहाइड	1.692 किग्रा.
			3. पर क्लोरो इथाइलीन	0.967 किग्रा.
			4 पौटाशियम कार्बोनेट	0.670 किग्रा.
ট 2700	4 - पैण्टेनॉयक एरिड	1 किग्रा.	1. द्रायइथाइल आर्थो एसिटेट	2.188 किग्रा.
			2. एलाइल एल्कोहल	
·				0.936 किग्रा.
क 2701	7-एमिनो, 1-नेपथाल	1 किग्रा.	बीटा भैफ्यॉल्	1.212 किग्रा,
	3, 6 -			
	डायसल्फोनिक एसिड			
क 2702	70% ऑयल लैन्थ के	१ किया.	1. सोयावीन ऑयल	0.735 किग्रा.
	सोया लॉगॉयल		2. आइसोफ्थालिक एसिड	0.210 किग्रा.
	एल्काइड रेज़िन		3. पैण्टाइराइथ्रीटॉल	0.105 किग्रा.
	सॉलिड कान्टैन्ट			
	100%		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
क 2703	रैस 13(वेट रैड 6 वी		एमिनो एन्थाक्विनॉन	1.762 किग्रा
	सी डी ओ) डाय		य।	

,			,	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	कान्टैन्ट १००%) सी		(क) एन्ध्राक्विनॉन	2.418 किग्रा.
	आई सं. 70320		2 कास्टिक पोटाश फ्लेक्स	6.048 किग्रा.
			3.मिथानॉल	3.700 किग्रा.
			4. सोडा एश	1.660 किग्रा.
			5. डाय-इथाइल सल्फेट	1.022 किग्रा.
			6. पोटाशियम क्लोराइड	
				3.960 किग्रा.
क 2704	प्रिन्टिंग इन्क व्हीकल	1 किग्रा.	1. सीया एल्काइड	0.105 किग्रा.
	जैल सॉलिड कान्टेन्ट		2. सोया ऑयल	0.020 किग्रा.
	64-68%		3. टैक्सानॉल	0.052 किग्रा.
			आइसोब्यूटायरेट	
			(को-सॉल्वेंट)	
			4. पैट्रोलियम डिस्टिलेट	0.360 किग्रा.
			डिस्ट रेन्ज़ 240-330	
			डिगरी सैन्ट	
			5. फिनॉल मॉडीफायड	0.460 किग्रा.
			रेज़िन ईस्टर	•
			 एण्टीऑक्सीडैन्ट नामशः 	0.010 किग्रा.
			बी एच टी और एम ई	
			एच क्यू	
क 2705	क्लिअर फ्लोट ग्लास	1 मी.टन	1. सिलिका सैण्ड	789 किग्रा.
			2. सोडा एश (सोडियम	238 किग्रा.
		1	कार्बोनेट डैन्स)	
			3. डोलोमाइट	188 किग्रा.
			4. कैल्साइट (कैल्शियम	75.5 किग्रा.
			कार्बोनेट)	
			5. सोडियम सल्फेट	9 किग्रा.
			6. फरनेन्स ऑयल	235 किग्रा.
				पैकिंग प्लैन्कस
			7. पाइन वुडन	के
			8. एल डी पी ई शीट्स	अनुसार
			o. ५ए। छ। या ३ सा ् त	पैकिंग प्लैन्कस
			ੇ ਦੂਸ ਫੈਜ਼ ਸਟਤ ਕਤੀਤ ਤੀਕ	के
		j	 हाय टैन्साइल स्टील स्ट्रैप त्रिप स्ट्रेप के लिए सील 	अनुसार
			10. स्टाल स्ट्रंप क ।लए साल 11. क्राफ्ट पेपर	पैकिंग प्लैन्कस <i>ं</i>
			।।. फ्राफ्ट पपर	के
			12. पॉलिएस्टर रैच्चेट	अनुसार
			12. पॉलिएस्टर रैच्चेट	· • · · · ·

			असैम्बली 13. सिलिका जैल (50 ग्राम पैकेट) 14. एकूयोहैक्स (ग्लास सरफेस प्रोटैक्टैन्ट) 15. पी एम एम ए बेस इन्टरलेवैन्ट पाऊडर 16 ज़िक नाइट्रेट	पैकिंग प्लेन्कस के अनुसार पैकिंग प्लेन्कस के अनुसार पैकिंग प्लेन्करा के
		h'		अनुसार नैट टू नैट
				0 0028 किया
		, <u></u>		0.0469 किग्र। 0.0027 किग्रा
क 2706	पॉलियूरेथेन आर्म रिसैट्स/ सीट्स/बैक्स	1 किग्रा	 पॉलियॉल (12 प्रतिशत ब्लोईंग एजेन्ट के साथ प्रिमिक्सड) 	निर्यात उत्पाद में पॉलियूरेथेल का 0.79 किग्रा/ किग्रा अंश
			2. आइसोसायानेट (एम डी आई)	में पॉलियूरेथेल का0.35 किग्रा/ किग्रा अंश
			3. इन्मोल्ड स्प्रे पेन्ट/ लैकुअर	निर्यात उत्पाद में पॉलियूरेथेल का 0.028 किग्रा/किग्रा अंश
क 2707	माइक्रो क्रिस्टालिन वैक्स कम्पाउण्ड जिसमें 70+/-1%	1 किग्रा	 माइक्रो क्रिस्टालाइन वैक्स पैट्रोलियम हाइड्रो कार्बन 	
	माइक्रो वैक्स और 30+/-1% पैट्रोलियम हाइड्रो कार्बन डिस्टीलेट निहित हो		डिस्टीलेट (डिस्ट. रेन्ज 240-330 डिग्री सेण्टीग्रेड)	

·	डिस्टीलेट निहित हो			
Æ 2700	i	 1 किग्रा	1. पॉलिइथाइलीन पैक्स	
क 2708	वालिइथाइलान वक्स कम्पाउण्ड जिसमें	ा किथा	· '	j
			2. टंग ऑयल/चाइना वुड	0.296 (ค.ศ.
	43+/-1%		ऑयल	a 200 D m
	पॉलिइथाइलीन वैक्स,		3. रिफाइण्ड लिन्सीड	0.286 किग्रा
	29+/-1% टंग		ऑयल/स्टैण्ड ऑयल	
	ऑयल और 28+/-			,
	1% रिफाइण्ड ऑयल			
	निहित हो			
क 2709	पी टी एफ ई वैक्स	1 किग्रा	1. पी टी एफ ई वैक्स	0.625 किग्रा
	कम्पाउण्ड जिसमें		2. पैट्रोलियम हाइड्रोकार्बन	0.056 किग्रा
	61+/-1% ਧੀ ਟੀ एफ		सॉल्वैंट	
	ई वैक्स और 33+/-		3. रिफाइन्ड लिन्सीड ऑयल	0.339 किग्रा
	1% रिफाइण्ड		(डिस्ट. रेन्ज 240डिग्री-	
	लिन्सीड ऑयल निहित		330 डिग्री सेन्टीग्रेड)	
	हो			
क 2710	एन बेन्जाइल जे	1 किग्रा	1, जे, एसिड	0.840 किग्रा
	एसिङ		2. कास्टिक सोडा फ्लेक्स	0.132 किग्रा
क 2711	क्रोमोट्रोपिक एसिड	1 किग्रा	1. नेफ्थालीन क्रूड	6.333 किग्रा
			2. कास्टिक सोडा फ्लेक्स	2.397 किग्रा
			3. सोडा एश	2.512 किग्रा
क 2712	6-पैरा क्रायसिडाइन	1 किग्रा	1. पैरा क्रिसॉल	1.499 किग्रा
	मिथाइल सल्फेन		2. कास्टिक सोडा	0.981 किग्रा
			3. सोडा ऐश	3.890 किग्रा
क 2713	नायलॉन स्किन वॉल	100 किग्रा	1 नेचुरल खड़	10 किया
	शेफर बायसाइकिल	•	2. सिन्थेटिक रबड़ एस बी	30 किग्रा
	टायर फिटेड विद		आर-1502/1712/पी बी	
	रिफ्लेक्टिव टेप		आर/ई पी डी एम	
			3. जिंक ऑक्साइड	
			4. टायटेनियम डायॉक्साइड	3.5 किग्रा
			5. प्रेसिपिटेटिड सिलिका	6.0 किग्रा
			6. कार्बन ब्लैक	
			7. रबड़ कैमिकल्स	3.5 किग्रा
			एण्टीऑक्सीडैन्ट्स,	8.0 किग्रा
			एक्सीलेटर्स, रिटार्डर्स	2.40 किग्रा
			और पैप्टाइजर्स	
			8. विविध रसायन	

			माइक्रोक्रिस्टालाइन 8.0 किग्रा	\neg
			वैक्स, पैराफीन वैक्स,	
			सॉफ्नर्स,	
			प्लास्टिसाइजर, सल्फर	
}			एक्टिवेटर्स, कप्लिंग	Ì
			एजेन्ट्स, फिलर्स,	
			टैकिफायर्स, डिप	1
			कैमिकल्स रिसासिनॉल	1
			को छोड़ कर, मोल्ड	
			रीलीज, इलास्टो 541,	
		Ì	फनॉलिक रेजिन)	}
i			9. बीडवायर 10 किग्रा	
			10. रेलिवेंट जी एस एम के निर्यात उत्पा	द ∣
			टायरों के लिए नायलॉन में 1.05 वर	f
			फैब्रिक मी./मी. अंश	
			11. नायलॉन शेफर (चौड़ाई निर्यात उत्पान	द
			9 एम एम से 10 एम [े] में 1.05 व	f
			एम) मी./मी. अंश	
			12. रिफ्लेक्टिव टेप (4.7 निर्यात उत्पा	द ∣
			एम एम से 5 एम एम) में 1.05 वर	ք
			, मी./मी. अंश	Ì
				_
क 2714	एसैम्बल के लिए 1	٠ ا	1. प्लेन पार्टिकल 1.364 क्यू.मी.	
	तैयार कार्यालय मीटर		बोर्ड/मीडियम	
	फर्नीचर-डैस्क/ड्राअर		डैनसिटी फाइबर	
	यूनिटें/ड्राअर		बोर्ड/चिप बोर्ड	
	द्राली/कम्प्यूटर		2. डैकोरेटिव पेपर 146.223वर्ग म	
	स्टेशन/वर्क		3. डैकोरेटिव एज 8.023 वर्ग मी.	1
1	स्टेशन/स्टूडेंट		4. यूरिया फोर्मलडीहाइड पोत पर्यन	- 1
	स्टूडियो/फिलिंग कैबिनेट/आफिस		रेसिन एवं हार्डनर निशुल्क मूल	ય
1	कपबोर्ड/बुक		का 1.25 %	
	क्रेसिस/स्लाइडिंग डोर	ĺ	5. हॉट मैल्ट ग्लू पोत पर्यन	- 1
	यूनिटें/पार्टिकल बोर्ड		निशुल्क मूल	ય
	से बनी (प्लेन अथवा		का 1.87 % 6. फिनिशंग लैक्वर पोत पर्यन	_
	लिम्निटिड)/मीडियम			- 1
	डैनसिटी फाइबर बोर्ड		, , , , , , , , , , , ,	વ
	जगतान प्रमञ्जर वाल		लक्वर, धिनर, का 1.87 % फिनिश पेंट, फोटो-	
L			ायगपरा पद, फाटा-	

	से बनी (प्लेन अथवा	6.	फिनिशंग लैक्वर	पोत पर्यन्त
	लेमिनेटिड)/मीडियम	1	सिस्टम् (प्राइमर,	निशुल्क मूल्य
	डैनसिटी फाइबर बोर्ड		लैक्वर, थिनर,	का 1.87 %
			फिनिश पेंट, फोटो-	}
			इनीशिएटर एंटी	
			बबल एजेपट और	}
			टेंशन एजेंट)	
			Cen Ywei	
		7.	ਵਾਈਵੇਸ਼ਰ (ਸ਼ਹੀਵਿਚ ਕੇ	
		/.	X 11 1 1	नेट टू नेट +
			हिस्से)/ग्लास/ दर्पण	1%
		↓		1/0
				
क 2715	एसैम्बल के लिए तैयार 1 क्यूबिक	1.	प्लेन पार्टिकल	1.442 क्यू.मी.
	घरेलू फर्नीचर मीटर		बोर्ड/मीड़ियम डैनसिटी	
	क. पार्टिकल बोर्ड से	1	फाइबर बोर्ड/चिप बोर्ड	
	बने बैडस (प्लेन अथवा	2.	डैकोरेटिव पेपर	173.873वर्ग मी
	लेमिनेटिड)/मीडियम	3.	डैकोरेटिव एज	5.599 वर्ग मी.
	डेनसिटी फाइबर बोर्डस	4.	यूरिया फोर्मलडीहाइड	पोत पर्यन्त
			रेसिन एवं हार्डनर	निशुल्क मूट्य
				का 1.25 %
		5.	हॉट मेल्ट ग्लू	पोत पर्यन्त
			4	निशुल्क मूल्य
			n	का 1.87 %
		6.	फिनिभक ुं्टर (सेस्टम	षोत्र पर्यन्त
			(प्राइमस् । १४२, थिनर,	
			फिनिश पेंट, फोटो-	निशुल्क मूल्य
			इनीशिएटर एंटी बबल	का 1.87 %
			·	
			एजेण्ट और टेंशन एजेंट)	
		_		
		1.	हार्डवेयर (फर्नीचर के	<u> </u>
			हिस्से)/ग्लास/ दर्पण	1%
	ख. पार्टिकल बोर्ड से 1 क्यूबिक	1.	प्लेन पार्टिकल	1.304 क्यू.मी,
	बने वार्डरोब्स/शैल्फ मीटर		बोर्ड/मीडियम डैनसिटी	
	(प्लेन अथवा		फाइवर बोर्ड/चिप बोर्ड	
	लेगिनेटिड)/मीडियम	2.	डैकोरेटिव पेपर	165.056वर्ग मी

डेनसिटी फाइबर बोर्ड्स	3.	डैकोरेटिव एज	9.125 वर्ग मी.
	4.	यूरिया फोर्मलडीहाइड	पोत पर्यन्त
		रेसिन एवं हार्डनर	निशुल्क मूल्य
			का 1.25 %
	5.	हॉट मैल्ट ग्लू	पोत पर्यन्त
			निशुल्क मूल्य
			का 1.87 %
	6.	फिनिशंग लैक्वर सिस्टम	पोत पर्यन्त
		(प्राइमर, लैक्वर, थिनर,	निशुल्क मूल्य
		फिनिश पेंट, फोटो-	का 1.87 %
		इनीशिएटर एंटी बबल	
		एजेण्ट और टेंशन एजेंट)	
	7.	हार्डवेयर (फर्नीचर के	
		हिस्से)/ग्लास/ दर्पण	1%
ग. पार्टिकल बोर्ड से	41	प्लेन पार्टिकल	1.294 क्यू.मी.
बने चेस्ट ऑफ ड्राअर्स,	मीटर	बोर्ड/मीडियम डैनसिटी	
नोर्टन (बेन्स (बेन्स		researe shell the shell	

एजेण्ट और टेंशन एजेंट) 7. हार्डवेयर (फर्नीचर के नेट दू नेट +	ग. पार्टिकल बोर्ड से बने चेस्ट ऑफ ड्राअर्स, बोर्डस/टेबल/शैल्फ /ड्रैसिंग स्टूल/ड्रैसिंग मिरर (प्लेन अथवा लेमिनेटिड)/मीडियम डेनिसटी फाइबर बोर्डस	मीटर	 2. 3. 4. 	प्लेन पार्टिव बोर्ड/मीडियम डैनिर फाइबर बोर्ड/चिप बोर्ड डैकोरेटिव पेपर डैकोरेटिव एज यूरिया फोर्मलडीहा रेसिन एवं हार्डनर हॉट मैल्ट ग्लू फिनिशंग लैक्वर सिर (प्राइमर, लैक्वर, थिन् फिनिश पेंट, फो	ਸ਼ੋਟੀ इਫ ਟਸ ਜਾर, ਟੀ-	1.294 क्यू.मी. 141.391वर्ग मी 9.596 वर्ग मी. पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1.25 % पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1.87 % पोत पर्यन्त निशुल्क मूल्य का 1.87 % वात पर्यन्त
			7.		₹)	नेट टू नेट +

क 2716	एसैम्ब्ल के लिए तैयार	٠,		पार्टिकल	1.259 क्यू.मी.
	भनोजंन फर्नीचर टी वी	मीटर	बोर्ड/मीडियम		
	ट्राली/आडियो वीडियो/		फाइबर बोर्ड/चिप		
	जैक्स/वीडियो ट्राली		2. डैकोरेटिव पेप	र	138.669 वर्गमी
	पार्टिकल बोर्ड से	·	 डैकोरेटिव एज 	न	7.506 वर्ग मी.
	बने(प्लेन अथवा		3. यूरिया ^प	कोर्मल डीहाइड	पोत पर्यन्त
	लेगिनेटिड) मीडियम		रेसिन एवं हा	र्डिनर	निशुल्क मूल्य
	डैनसिटी फाइबर बोर्ड				का 1.25 %
		·	5. हॉट मैल्ट ग्लू	\	पोत पर्यन्त
					निशुल्क मूल्य
					का 1.87 %
			6 फिनिशंग लै	क्वर सिस्टम	पोत पर्यन्त
			(प्राइमर, लैक्व	वर, थिनर,	निशुल्क मूल्य
			फिनिश पेंट,	, फोटो-	का 1.87 %
			इनीशिएटर एंटी	बबल एजेण्ट	
			और टेंशन एजेंट))	
			•		
			7. हार्डवेयर ((फर्नीचर के	नेट टू नेट +
			हिस्से)/ग्लास/ दप		1%
			, ,		

2717	फर्नीचर एक्सेसरीज	1 क्यूबिक	1.	प्लेन पार्टिकल	1.398 क्यू.मी.
	बैडसाइड टेबल मिरर	मीट्र		बोर्ङ/मीडियम	-
	सहित-टेबल			डैनसिटी फाइबर	
				बोर्ङ/चिप बोर्ङ	
			2.	डैकोरेटिव पेपर	175.070वर्ग मी
			3.	डैकोरेटिव एज	8.894 वर्ग मी.
			4.	यूरिया फोर्मलडीहाइड	पोत पर्यन्त
				रेसिन एवं हार्डनर	निशुल्क मूल्य
					का 1.25 %
			5.	हॉट मैल्ट ग्लू	पोत पर्यन्त
				,	निशुल्क मूल्य
					का 1.87 %
			6.	फिनिशंग लैक्वर	पोत पर्यन्त
				सिस्टम (प्राइमर,	निशुल्क मूल्य
				लैक्वर, थिनर,	का 1.87 %
				फिनिश पेंट, फोटो-	

			इनीशिएटर एंटी बबल एजेण्ट और टेंशन एजेंट) 7. हार्डवेयर (फर्नीचर के नेट दू नेट + हिस्से)/ग्लास/ दर्पण
क 2718	गोलीयूरथान रेसिन (एम ई के/आई पी ए/टोलुइन सोल्वेट मे कुल ठोस अंश/30% रेसिन सम्मिलित हो)	1 मी. टन	1 पोलीओल 238.40 किग्रा 2. डी आई-इसोसायनेट 52.40 किग्रा 3. ट्राई-इथाइलीन डायामीन 0.12 किग्रा 4. डायामीन 16.67 किग्रा 5 मिथाइल इथाइल कीटोन 287.87 किग्रा 6 टोलुइन 287.87 किग्रा 7. इसोप्रोपील एल्कोहल 142.40 किग्रा 8. मोनोइथनोल एमाइन 0.65 किग्रा
क 2719	आक्सीटेट्रासाइक्लीन 10 प्रतिशत पाउडर फोर्मुलेशन	1 किंग्रा	आक्सीटेट्रासाइक्लीन बेस 0.101 किग्रा

अनुसम्मक ''ग''

इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रम सं0	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मान्रा
ग 1668	नान एलाय स्टील की	1 किग्रा	1. नान एलाय स्टील बार्स	1.03 किग्रा
	बनी रिंग गियर ब्लैंक			
ग 1669	रटेनलेस रटील 3	1 नग	1. रेलेवेंट ग्रेड की स्टेनलेस	निर्यात उत्पाद
	कन्टेनर लंचमेट		स्टील	में 1.16 किग्रा/
				किग्रा अंश
			2 गैटर पिलस	1 नग नेट टू
			\	नेट
			3. पोलीप्रोपाइलीन	निर्यात उत्पाद
				में1.05 किग्रा/
				किग्रा अंश
ग 1670	हीट रिक्वरी रोटोर (📗	1 नग	1. एल्यूमीनियम फॉयल/	मीडिया के
	नगः 1.5 मि.मी. फ्लूट		फॉयल स्टाक	156.00
	ऊंचाई की 1 क्यूबिक			किग्रा/प्रति
	मीटर की हीट रिक्वरी		>-0	क्यूबिक मीटर
	रोटोर)-		2. मोलीक्यूलर सीव	मीडिया के
		į	(पाउडर/पैलेट)	83.00
		ļ		किग्रा/प्रति
				क्यूबिक मीटर
			3. क्लियर वाटर आधारित	मीडिया के
			कैटलाइज्ड कोटिंग	19.20
			रेलेवेंट कैटालिस्ट सहित	किग्रा/प्रति
			4. रेलेवेंट एडहेसिव	क्यूबिक मीटर मीडिया के
			4. रेलवेट एडहेसिव	128.00
				128.00 लिटर /प्रति
		,		क्यूबिक मीटर
			 रेलेवेंट थिनर/सोल्वेंट 	मीडिया के
		ļ		16.70
				लिटर/प्रति
				क्यूबिक मीटर

टिप्पणी : 'सेन्सिबल' हीट रिक्वरी रोटोर के मामले में, आयात मद सं. 1 और 4 पर उल्लिखित मात्रा सहित निवेश को ही अनुमति दी जाएगी ।

					
ग 1671	हीट रिक्वरी व्हील (1	1 नग	1.	एल्यूमीनियम फॉयल/	मीडिया के
	नगः हीट रिक्वरी व्हील		}	फॉयल स्टाक	122.00
	1.9 मि.मी. फ्लूट ऊंचाई				किग्रा/प्रति
	की 1 क्यूबिक वोल्यूम	,			क्यूबिक मीटर
	रोटोर शामिल करते हुए		2.	मोलीक्यूलर सीव	मीडिया के
				(पाउडर/पैलेट)	64.00 किग्रा
		1		•	प्रति क्यूबिक
					मीटर
			3.	क्लियर बाटर आधारित	मीडिया के
,				कैटलाइज्ड कोटिंग	15.10
		·		रेलेवेंट कैटालिस्ट सहित	किग्रा/प्रति
					क्यूबिक मीटर
			4.	रेलेवेंट एडहेसिव	मीडिया के
					995 लिटर
		1			/प्रति क्यूबिक
					मीटर
			5.	रेलेवेंट थिनर/सोल्वेंट	मीडिया के
					13.10
					लिटर/प्रति
		<u> </u>			क्यूबिक मीटर

ट्रिप्पणी : 'सेन्सिबल' हीट रिक्वरी व्हील के मामले में, आयात मद सं. 1 और 4 पर उल्लिखित मात्रा सहित निवेश को ही अनुमित दी जाएगी ।

ग 1672	एस्बेस्टोस ब्रेक लाइनिंग	1 मी.	1. एस्बेस्टोस रॉ	0.70 मी. टन
	(रबडाइज्ड नाइट्रिल	टन	2. नाइट्रिल बुटाडाइन रबड़	0.22 मी. टन
Ì	रबड़ के साथ)		(एन बी बार)	
ग 1673	टिन एलाय इनगोटस	1 किग्रा	1. टिन इन्गोट्स	परिणामी
			या	उत्पाद में
				1.02 किग्रा/
				किग्रा अंश
		L	टिन स्क्रैप	परिणामी

			
	,		उत्पाद में
			1.06 किग्रा/
	<u>'</u>		किग्रा अंश
		2. एण्टीमोनी एन्गोट्स	परिणामी
	1	,	उत्पाद में
	1		1.02 किग्रा/
			किया अंश
		3. कॉपन स्क्रीप	परिणामी
		या	उत्पाद में
			1.06 किग्रा/
	}		किग्रा अंश
		कापर वायर बार/कैथोड	परिणामी
			उत्पाद में
			1.02 किया/
			किग्रा अंश
			
		4. लैंड स्क्रैप	1.06 किग्रा/
		या	परिणामी
			उत्पाद में
			किग्रा अंश
		लैंड इनगोटस	1.02 किया/
		•	परिणामी
			उत्पाद में
· }			किग्रा अंश
		5 . जिंक स्क्रैप	1.06 किग्रा/
		या	परिणामी
	}		उत्पाद में
			किग्रा अंश
		जिंक इनगोटस/स्लेब	1.06 किग्रा/
		. (/)	परिणामी
			उत्पाद में
}	}		किग्रा अंश
1		 बिस्मथ (एलीमेंटल फार्म) 	1.02 किग्रा/
1		· (3015 (301 100 101)	परिणामी
			उत्पाद में
			किग्रा अंश
ग 1674 बोर्डन सेंसिंग प्रेशर गेज	1 नग	1. बोर्डन टयूब	1 नग
	L,,	C\	<u> </u>

[,			2. डायफ्राम	1 नग
			3. पॉइन्टर	1 नग
ग 1675	सी आर नॉन एलाय	1 किग्रा	कोल्ड रोल्ड नॉन एलॉय स्टील	<u>-</u>
	रटील से बनी ड्रेजिंग के		शीटस/वाइड कॉयल्स/स्ट्रिप	
	लिए एकर प्लेट			
ग·1676	उच्च गति वाले स्टील के	1 एन	नलों के लिए संगत ग्रेड और	1 एन ओ
	नल	ओ	साइज के एच एस एस ग्राउंड	
			ब्लैंक्स	
ग 1677	1 पी वी सी इन्सुलेटेड	1000	1. कॉपर कैथोड/सी सी	0.257 किग्रा
	अनआर्मंड कंट्रोल परवज	मीटर	रोडस/वायर	
	कॉपर केबल कोर एरिया		बार/इन्गोट	
	1.62 स्के. एम एम		2. पी वी सी रेजिन	0.394 किग्रा
	साईज 35/0.24 एम एम		3. पैथालेट	0.197 किग्रा
	x चार कोर		प्लास्टींसाइजर (डी ओ	
			पी)	-
			4. फिलरस (कोरकल)	0.65 किग्री
				_
	2. 2 कोर x 1.5 स्कै		1. कॉपर कैथोड/सी सी	∂.093 किग्रा
	एम एम पी वी सी	1000	रॉडस/वायर बार/इनगोट	
	इन्सुलेटेड और शीथेड	मीटर	2. पी वी सी रेजिन	0.088 किग्रा
	केंब्रल 1.0 एक एम एम		3. पैथालेट प्लास्टीसाइजर (डं.	0.044 किग्रा
	अर्थ कंडक्टर सहित		ओ पी)	
			4. फिल्लर्स (फोरकल)	0.015
:			, ,	किग्रा
7.1070	80		-10	0.5
ग 1678	विभिन्न संघटको के	1 किग्रा	1. प्लैटिनम धातु	निर्यात उत्पाद
	प्लैटिनम/ रोडियम/			में 1.01
	पैलेडियम कैटालिस्ट गेजेज		0 1) 10 11	किग्रा/किग्रा
	गणण		2. पैलेडियम धातु	अंश
				निर्यात उत्पाद में 101
			 3. रोडियम पाउडर के रूप में	
	,		. उ. राज्यम पाउडर क रूप म	किग्रा/किग्रा अंश
				अश निर्यात उत्पाद
				किग्रा/किग्रा अंश
				अरा
		L		

अनुलग्नक ''घ''

खाद्य उत्रवद

क्रम सं.	निर्यात मद	भात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
룡 104	फलेवर्ड	1	1. संगत ऑर्गेनिक च	ाय 1.01 किग्रा
	ऑर्गेनिक टी	किग्रा	2. फिल्टर पेपर	1.25 किग्रा/निर्यात उत्पाद में
	बैग्स			किग्रा अंश
			3. संगत फल फ्लेवर	(स्वाद) निर्यात उत्पाद में चाय के
				वजन का 8 प्रतिशत
			4. म्यलार स्ट्रिंग	1.01 किग्रा/निर्यात उत्पाद में
				किग्रा अंश
			5. संगत टैगस	निवल तथा 2 प्रतिशत
				वेस्टेज
			6. पाउच के लिए प्रिं	टेड निवल तथा 2 प्रतिशत
			लेमिनेटेड फॉयल	वेस्टेज
		<u> </u>		

अनुलग्नक ''ङ''

प्लास्टिक उत्पाद

क्रम संख्या	निर्यात मद	ह्मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
হ্ন 441	कृत्रिम क्रिसमस पेड़	1 नग	 संगत पी वी सी फिल्म पी वी सी कोटेड जी आई वायर/जी आई पाईल ए बी एस ग्रैन्यूलस क्राफट पेपर/क्रोमो आर्ट पेपर 	1.05 किग्रा/निर्यात उत्पाद में किग्रा अंश 1.02 किग्रा/निर्यात उत्पाद में किग्रा अंश 1.05 किग्रा/निर्यात उत्पाद में किग्रा अंश पैकिंग नीति के अनुसार

अनुलग्नक ''च''

विविध उत्पाद

7.11	निर्यात भद		2000-11-	अन्यन महरा
क्रम	ानयात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
सं.				
ਟ	ऑफसेट	1000	1. डीकैलकोमानिया ट्रांसफर पेपर (र्टविंकल	1200 शीटें
136	प्रिंटेड डीकैलकोमा	नग	2) 60x90 सेमी 2. फिल्म मिश्रण रंगहीन	35 किया
	निया		3. सिरामिक/बनाए गए रंग	22 किग्रा
!	द्रांसफ्ररस		4.	10 नग
	(विट्रीफाईए		 वार्निश प्रिटिंग स्याही/हस्तांतरणीय 	07 किग्रा
	ਕल 60x90		कैरामीसच	
	सेमी)		6. ग्राफिक आर्ट फिल्में कॉन्टैक्ट 2000	03 रोल
			(50.8 cm x 60 m)	1100 नग
			7. मोमी टिश्यू पेपर (60 x90 cm)	1100 111
ਟ	स्क्रीन	1000	1. डीकैलकोमानिया ट्रांसफर पेपर (टि्ंवकल	1200 शीटें
137	प्रिंटेड	नग	2) 60x90 सेमी	
	डीकैलकोमा		2. फिल्म मिश्रण रंगहीन	35 किग्रा
	निया		3. सिरामिक/बनाए गए रंग	23 किग्रा
	ट्रांसफर		 सिन्थैटिक बोल्टिंग क्लॉथ 	6 मीटर
	(विद्रीफाईबे		5. स्क्रीन प्रिंटिंग ऑयल रंगरौंहत	11 किग्रा
	ल 60x 90		6. कैपीलैक्स फिल्में (104cm x 1000	4 रोल
	सेमी)		cm (18,35,2590))	2 रोल
			7. ग्राफिक आर्ट फिल्में कान्टैक्ट 2000 (
			50.8 cm x 60 m) डी 1511 (50.8	
			cm x 60 m) कैमरा ई एल एफ (50.8	
			cm x 30 m) L 716 (50.8 cm x	
			61 m)	
			8. मोमी टिश्यू पेपर (60 x90 cm)	1200 नग
			9. सिरामिक लस्टरस रंग	1 किग्रा
1			10. नीला फिलर	5 किग्रा
ट	गोल्ड प्रिंटेड	1000	1. डीकैलकोमानिया ट्रांसफर पेपर (ट्विंकल	1200 शीट
138	बीकैलकोमा निया	शीटें	2) 60 x90 cm	

	 	·		
	ट्रांसफर	İ	2. फिल्म मिश्रण रंगहीन	35 किग्रा
	(विद्रीफाईए		3. सिरामिक/बनाए गए रंग	15 किया
	बल 60x		4. सिथेटिक बोल्टिंग क्लॉथ	6 मीटर
	90 सेमी)	}	 सिरामिक गोल्ड पेस्ट 12 प्रतिशत 	1.50 किग्रा
	30 (1/11)		 स्क्रीन प्रिंटिंग ऑयल रंगहीन 	८ किग्रा
			7. कैपीलेक्स फिल्में (104 cm x 1000	
			cm) 18352590	3 रोल
			8. ग्राफिक आर्ट फिल्में कांटैक्ट 200 (50.8	2 रोल
			cm x 60 m) D 1511 P (50.8 cn	
			x 60 m) कैमरा इ एल एफ (50.8	
			cm x 61 m)	
			9. मोमी टिश्यू पेपर (60 x90 cm)	0.50 किग्रा
			10. आटो स्ट्रिप पाऊंडर	१ किया १ किया
			11. ग्राफिक गोंद	। ।प्रभा
ਟ	ग्लास	1000	1. बीकैलकोमानिया ट्रांसफर पेपर (ट्विक्ल	1200 शीटें
139	प्रिंटेड	नग	2) 60 x90 cm	
	डीकैलकोमा		2. फिल्म मिश्रण रंगहीन	35 किग्रा
	निया		3. ग्लास/बनाए गए रंग	20 किग्रा
	ट्रांसफर		4. सिंथेटिक बोल्टिंग क्लारॅथ	6 मीटर
	(विट्रीफाइए		5. स्क्रीन प्रिंटिंग ऑयल रंगहीन	10 किग्रा
	बल 60x		6. कैपीलैक्स फिल्में (104 cm x 100	6 रोल
	90 cm)		cm , 18352590)	
		}	7. ग्राफिक आर्ट फिल्में कॉन्टैक्ट 200	2 37-1
			(50.8cm x 60 m)	2 रोल्
			8. मोमी टिश्यू पेपर (60 x 90 cm)	4000 —
		,	 हार्डनर सहित एडहैसिव 	1200 नग
				2 किग्रा
ਟ	200 एम	१ स्कै.	जंबो रोल्स में फैक्स के लिए संगत धर्मल	1.05 स्के. मीटर
140	एम की	मीटर	ट्रांसफर	
	चौद्धाई तक			
	फैक्स के			
	लिए थर्मल			
	ट्रांसफर			,
	रिबन			·
ट	मशीन से	1 किग्रा	कच्चे नारियल के रेशे	1.05
141	ट्विस्ट			किग्रा/निर्यात
	किया हुआ			उत्पाद में किग्रा
	नारियल		, i	अंश
	फाइबर			
L		l .		<u> </u>

इंजीनियरिंग सारणी—3

परिशिष्ट

ं निर्यात मद सीआर/जीपी-जीसी शीट्स/स्ट्रिप्स/काथल्स

	1			 -								 -	
l ₩	' निर्यात	तमद 🏗	एवरेज										'
क्रमांक	-3-6.	111	प मोटाई ं				জিক	क कोटिंग रे	न्ज ग्राम/मी.	ट. में		,	
'	्र माटाइ म	п,ні. н	मी.मी. में										
1	}		11.511. 44	30-49	50-69	70-89	90-109	110-129	130-149	150-169	170-189	190-209	210-
	क	ख	क+ख/2)									229
1	0.10		0.10	44.51	74.41	104.50	134.78	165.25	195.92	226.77	257.82	289.08	320 53
2	0.11		0.11	40.45	67.60	94.91	122.37	149.99		205.71	233.81	262.07	290.50
3	0 12		0.12	37.06	61.93	8 6.93	112.06	137.31		188,23	213,89	239.69	2 65.62
1	0.13		0.13	34.20	57.14	80.18	103 34	126 61			197 10		244 66
5	0.14		0.14	31.75	53.03	74.41	95.89	117 46		160,89	182,75	204 71	226 77
6	0.15		0.15	29.63	49 48	69.42	89.43	109 54		149.99	170 35	190.79	211 32
7 8	0.16		0.16	27.77	46.371	65.05	83.80	102.62		140 48	159,52	178.64	197 84
9	0 17		0.17	26.13	43.63	61 20				132.10	149,99	167 95	185 97
10	0.19	}	0.18 0.19	24.68 23.37	41 20 39.02	57,78 54,72	74.41 70.47	91.11		124 67 118 03	141.54 133.98	158.47 149 99	175 45 166 06
11	0.19	}	0.19	22.20	37.06	51.97	66.92	81 92		112 06	127,19	142 38	157 62
12	0 21	}	0.21	21.14	37.00	49.48	63.71	77.98		106.66	127,19	135.51	149 99
13	0.22		0.22	20.18	33,68	47.22	60.80	74.41		101.76	115 49	129.26	143 07
14	0.23	}	0.23	19.30	32,21	45.16	58.14	71.15		97 29	110,41	123 57	136 76
15	0.24		0.24	18.49	30.86	43.27	55.70	1		93.20	105,76	118 36	130 99
16	0.25		0.25	17.75	29.63	41.53	53.46			89,43	101 49		125,68
17	0.26	0.30	0.28	15.85	1	37.06					90 51	101 27	112 06
18	0.31	0.35	0.33	13.44	22.43	31.43		42.48	58,53	67 60	76.69	85,79	94 91
19	0.36	0.40	0.38	11.67	19.47	27.28			50.79	58 65	66.52	74.41	82.31
20	0.41	0.45	0.43	10.31	17.20	24.10		37 93				65 70	72,67
21	0'46	0.50	0.48	9.24		21.58					52 59	58.81	65 05
22	0.51	0.55	0.53	8.37									58,87
. 23	0.56	0.60	0.58	7.64		17.86				38 34	1	48 62	53 77
24	0.61	0.65	0.63	7.04		16.44						44 75	49 48
25	0 66	0.70	0.68	6.52		15.23							45 82
26	0.71	0.75	0.73	6 07									42 67
27 28	0.76	0.80	0.78	5.68							1		39 92
29	0.86	0 85	0.83 0.88	5.34 5,04					1			33.92 31.99	37 51 35 37
30	0.80	0.95	0.83	4.77	1	f .							33 46
31	0.96	1.00	0.98	4.52		10.56							31 75
32	1 01	1 10	1.055	4.20					3		1	1	29 49
33	111	1 20	1.155	3.84					· ·				26 93
34	1.21	1.30	1.255	3.53									
35	1.31	1.40	1.355	3.27									
36	141	1 50	1.455	3.05	1		9.14	11.18				1	3
37	1.51	1.60	1.555	2.85	4.75								ſ
38	1.61	1.70	1.655	2.68									1
39	1,71	1.80	1.755	2.53									17 70
40	1 81	1.90	1.855	2.39									
41	191	2.00	1.955	2.27					D.		1		1
12	2 01	2 20	2.105	2.11							1		
43	2 21	2 40	2.305	1.92								1	1
14	2.41	2.60	2,505	1 77					1	Į.			1
45	2 61 2 81	2,80 3,00	2,705	1.64			1		1	1			1
47	3 01	3.00	2,905 3,105	1 43		1	•				· ·		1
48	3 21	3 40	3,305	1.34							t	1	ľ
49	3 41	3 60	3.505	1.34								l .	l .
''			5.505	120	[~	1]]	1	7	7		
						4							ـــ

इंजीनियरिंग सारणी—3

परिशिष्ट

निर्यात मद सीआर/जीपी-जीसी शीट्स/स्ट्रिप्स/कायल्स

⊕	المسلم وهايا حادث	 t de	एवरेज			•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	 				-17	
क्रमांक	निर्यात म् मोटाई म्	ामद भिन्नीमें		 			जिन्क क	ोटिंग रेन्ज र	प्राम/मी.ट. प	में			
1	7 41018 4	j,4i. 4 	मोटाई	1		,							
		•	'मी.मी. में	230-249	250-		290-309	310-329	330-349	350-369	370-389	390-409	410-
	क.	ख	क+ख/2]	269	289]	}]	429
			お+ゼ/2	1	-								
1	0.10		0.10	352,18	384 04								
2	0.11		0.11	319 09	347 85					 	İ	\	
3	0.12		0.12	291.69	317 90			ļ				1	
4	0.13		0,13	268,62	292,69		ı						
5	0.14		0.14	248 93	271 19			İ		l i	1	 	
6	0.15		0.15	231.93	252 64				,	}			
7	0.16		0.16	217 11	236 45			l	1		1		
8	0.17		0.17	204 06	222.22	240 45						1	
9	0.18		0.18	192,50	209,61						l		
10	0.19		0.19	182 17	198 34			221.52	250.01	265.63	l		
11	0.20		0.20	172.90	188.23	203,61	219,04				II .		
12 13	0.21		0.21	164.53	179 10		208.38	1					
14	0,22 0 23		0 22 0 23	156 92 149 99	170,81				L				
15	0.23		0 23	143.65	163.26 156.35		181.84	1		I .	Y .		
16	0.24	1	0 25	137.82	149 99							ļ	
17	0 26	0.30	0 28	122 86	133 70				1		II .	210.22	221.2
18	0.31	0.30	0.33	104.05	113,20	122 37			1				187.0
19	0.36	0.40	0.33	90 23	98,15	106 09							162.0
20	0.30	0.45	0.43	79 65	86 64	93 63	100 64			1			142.9
21	0.46	0.50	0.48	71.29	77.54	83 80		1	1				127,8.
22	0.40	0.55	0,53	64.52	70.17	75,83				1	1	T I	115.6
23	0.51	0.60	0.58	58 92	64 08	69,24	74.41		1	1			105.5
24	0.61	0.65	0.63	54,22	58,96	63,71	68,46					1	97.0
25	0.66	0.70	0.68	50 21	54 60	59 00						1	89.8
26	0.71	0.75	0.73	46 76	50 84	54 93			II .			1	83 6
27	0.76	0.80	0.78	43 74	47 57	51 39							78 2
28	0.81	0.85	0.83	41.10	44 69	48 28		· ·	II .	1		1	73.5
29	0.86	0.90	0.88	38 75	42 14			1	1				69,3
30	0.91	0.95	0.93	36,66	39,86	1	1	1					65.5
31	0 96	1.00	0.98	34 78	37.82	40.86	1		I .			,	62.1
32	1:01	1.10	1 055	32 30	35 12			L.	1				1
33	1,11	1.20	1.155	29.50			37 22	39.80					52 7
34	1 21	1.30	1 255	27 14	29 51	31.88	34 25						48.4
35	1.31	1.40	1.355	25 13	27.32								
36	1.41	1.50	1,455	23,40	25 44	27,48	29.52	31.57	7 33 61	35.66	37.70	39,75	417
37	1.51	1,60	1.555	21 89	23 80	25.71	27.62	29 53	31.44	33 35	35.23	7 37.18	39,1
38	161	1.70	1 655	20,57	22,36	24 15	25,95	27.7	29.54	31.33	33 13	34,93	36 7
39	1.71	1.80	1 755	19 39	21 08	1		26.16					
40	181	1 90	1 855	18 35	19 94	1	1	1			1		
41	191	2.00	1,955	17.41	1	1	1	1			1		
42	2 01	2.20	2 105	16,16	1	L	1						
43	2.21	2.40	2 305	14,76	1	,	II.	1					
44	2 41	2.60	2,505	13.58					1				
45	2 61	2 80	2 705	12 57	1	I .	II.						
46	2.81	3 00	2 905	11 71		I .	1				1		
47	3 01	3.20	3 105	10.95	li .	L	I	l .					
48	3 21 3 41	3 40	3 305 3 505	10.29			1					1	1

इंजीनियरिंग सारणीं — 3

परिशिष्ट

निर्यात मद सीआर ⁄जीपी-जीसी शीट्स ⁄स्ट्रिप्स ∕कायल्स

	فمقتمهم فرك	-	-4-4	 	- +	-							
Į	निया	त मेद	एवरेज	Į į	Į	1					l	, ,	{
क्रमांक	मो			Ì			ਰਿਕ	क स्केटिंग रे	.न्ज ग्राम/मी	.ट. में			}
I E		ا تحصم		ł			191.	41 47119-1-1	. 4 21 9 11				}
) FOX	T माटाइ ।	मी.मी. में	· मोटाई s	} .		í		1		!	1	1 1	[
}	i		मी.मी. में	430-449	450-	470-	190-509	510-529	530-549	550-569	570-589	590-609	610-
l	! '	l i	MI.MI. 7	100.447	469	489	470 007	310 325	500 5745	000 000		(0) 0 000	629
1	व्ह	ख	布+で1/2	\	402	407			'		}	}	025
ļ			क+3/2										
}	}	}	417372	} {				•	'		{	}	-
1	0.10	[0.10	[)] .			}		}
2	0.11	1	0.11	1		j		})	}	} }	}
3	0.12	,	0,12	{ {	ı .			\	}	}	}	1 1	}
+	0.12	ł		i i				}	}	ļ]	1	
(}	0.13	1 1	·				{	ł	}	{	{
5	0,14	ļ	0.14]				ļ	1	}	ł	}	ł
6	0.15	j	ΰ i5	j l			l	}	}	}	}	1	1
7	0.16	J	0 16] {				{		ł	{	1 1	1
8	0.17		0,17	j				ļ.	ł	ł		}	į
9	0.18	[0.18	J				}	Ĺ	}	}	1	}
10	0.19	}	0.19) }				Ì	Ì	Ì	ĺ]]]
11	0.20		0.19	{	1	ì		{		1	1	}	}
1		}		{					(ĺ	ĺ	[[
12	0.21	}	0.21	}			! 	1	({	{	{ {	
13	0.22		0.22	1 1				l	ľ	ì	1	! !	ĺ
14	0,23	}	0.23	{ }				(Ì	{	((. [
15	0.24		0.24	1				1	Ì	l	l	1 1	[
16	0 25	}	0.25	[[]]]]]]]
17	0.26	0.30	0.28	1 232 30	243.38	254,49	265,62	276,77	287,96	299,16	310.40	321.65	332.94
18	0.31	0.35	0.33	196.38	205 71	215.06	224 43		243 21		1		281,01
19	0.36	Į į										, ,	243 09
		0.40	0.38	170.08	178 14	186 21	194,30			216 03	100.77		
20	0.41	0.45	0.43	149.99	157.08	164.19	171,30						214 19
21	0.46	0.50	0.48	[134,15]	140.48	146 82	153 17						191 43
22	0.51	0.55	0.53	121.33	127 05	132 78	138.51	144 25	149 99	155,75	161.51	167.27	173 04
23	0.56	ი 60	0.58	[110,75]	115,97	121.19	126 41	131 64	136 88	142 12	147 37	152 62	157 88
24	0.61	0.65	0.63	101.87	106 66	111,46	116 26						145 16
25	0,66	0.70	0,68	94 30	98 74	103.17	107 61	Į.	1		1	129.87	134,34
26	0.71	0.75	0.73	87.79	91.91	96,03	100.16	į.					125 01
27	0.76	0.80											
1			0.78	82.11	85 96	89.82	93,68						116 90
28	0.81	0.85	0.83	77 12	80.74	84 36	87 98						109,78
29	0.86	0.90	0.88	72.71	76.12	79 53	82 94						103,47
30	0.91	0.95	0.93	68.77	71.99	75 22	78 45	81 68	84.91	88.14	91.38	94,61	97 85
31	0.96	1.00	0.98	65.24	68.29	71.35	74.41	77.47	80.54	83 60	86.67	89 74	92,81
32	1.01	1,10	1 055	60.57	63.41	66 24	69,08		((83.31	86 16
33	1.11	1.20	1.155	55 30	57.88	60 47						1 1	78 63
34	1.21	1.30	1 255	50.87							1		72.32
35	1.31	1.30		47.09									66 95
36	141		1.355										
37		1.50	1,455	43 84	45,89	47 94	,						62 32
	1.51	1,60	1.555	41.01	42.93	44 84	46.76		1			1 1	58 28
38	1.61	1.70	1 655	38.52	40.32	42.12	43 92						54 74
39	171	1.80	L.755	36,32	38 02	39.71	4141	43 11	44 81	46.50	48 20	49 90	51 01
40	181	1,90	1 855	34 35	35,96	37.56						47.20	48.81
41	1.91	2,00	1.955	32.59	34.11	35 63						1	46 30
42	2 01	2 20	2 105	30 26	31.67	33.09	34.50		(42 99
4,3	2 21	2.40	2,305									1	1
44				27.63	28 92	30 21	31.50						39 24
	2.41	2.60	2.505	25.42	26 60	27 79	1					4	36 10
45	2.61	2 80	2 705	23.53	24,63	25 73	26.83	27 92	. 29 02	2 30 12	2 31.22	32,32	33 42
46	2.81	3.00	2.905	21.91	22.93	23 95	24 97		27,02			30,09	31 11
47	3,01	3.20	3 105	20.49	21.45	22 41			(1		1	29 (0
48	3 21	3 40	3 305	19.25		21.05			1				
49	3 41	3,60	3,505	18.15				ſ					
	1.3	2,000	V1/24/17/	10.15	15,00	19.84	20.69	21 5-	22 38	23.23	7 24.08	24 72	4.1 []
						1	J	ı	1	t	t	r	, 1

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

(Department of Commerce)

PUBLIC NOTICE

New Delhi, the 2nd July, 2001

NO. 24(RE-2001)/1997---2002

- F. No. 01/85/44/19/AM 2001/DES-VI.—Attention is invited to Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy 1997—2002, as amended and Paragraphs 7.8 and 7.10 of the Handbook of Procedures, Vol. 1, 1997—2002, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol. 2, 1997—2002, as amended from time to time.
- 2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/modifications and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended.
- 3. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended, amendments/ corrections at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.
- 4. In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at SI.No.A-2693, the new entries from SI. No. A-2694 to A-2719 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

ENGINEERING PRODUCTS

After the existing entry at SI.No.C-1667, the new entries from SI. No. C-1668 to C-1678 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

FOOD PRODUCTS

After the existing entry at SI. No. E- 103, the new entry at SI No. E- 104 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

PLASTIC PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.H-440, the new entry at Sl.No. H-441 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice.

MISCELLANEOUS PRODUCTS

After the existing entry at SI. No. K - 135, the new entries from K-136 to K- 141 shall be added as per Annexure "F" to this Public Notice.

5. This issues in public interest.

N. L. LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade

Annexure "A"

AMENDMENTS/CORRECTIONS

SI. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections
1	2	3	4
1	45	Chemicals & Allie Products SI.No.A250	deleted.

SI. No.	1	Page Reference Amendments/Corr			Amendments/Corrections							
1	,	2	3			4						
2	4	45	Chemicals & A Products SI.No.A-251	Allied	The norm covered by this entry shall be substituted by the following:-							
SIN	Q,	Exp	port Item	Qty.		Import Item	Qty. Allowed					
A251	1	Gu	aifenesin Granules Grade 95%	1 kg		Guaiacol Epichlorohydrin	0.75 kg 7 64 kg					
						OR Alpha Glyceryl Monochlorohydrin	0.62 kg					

3 73	Chemicals & Allied Products SI.No.A-489	The description of import item #8 SI.No.3 shall be amended (with quantity) as under:-
		3. Para Nitro Chloro Benzene - 0.456 kg Or 3(a) Para Phenylene Diamine - 0.185 kg 3(b) Para Nitro Aniline - 0.133 kg

4	73	Chemicals & Products SI.No.A-490	Allied	The norm covered by this amended as under:-	entry shall be
SI.No	0.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A490)	Acid Black 52	1 kg	Beta Naphthol	0.504 kg
		(Dye content 67%)		2. Sodium Nitrite	0.274 kg
				3. Twitchell Oil	0.020 kg

5	303	Chemicals & Allied Products SI.No.A-2267	Allied After import item No.2, the following import iten with quantity shall be added:-	
		0	3. Cyclohexanone at 98% yield - 0.787 kg	

6	307	Chemicals & Allied Products SI.No.A-2303	After import item No.11, the following import item with quantity shall be added:-	
			12. L. Histadine Free Base Cell Culture Tested	1.260 Kgs.
			13. L-Alanine Cell Culture Tested	0.600 Kgs.
1			14. Tricine Cell Culture Tested	1.800 Kgs.
			15.TC Lactalbumine Hydrolysate	2.100 Kgs.
Į			16. L-Arginine Monohydrochloride	1.500 K gs.
			17. L-Glutamine	0.185 Kgs.
			18. Trypsin (From Porcine	0.029 Kgs.
			Pancreas Gamma Irradiated)	

7	309	Chemicals & Allied Products SI.No.A-2308	After import item No.11, the following import item with quantity shall be added:-	
			12.L. Histadine Free Base Call Culture Tested	1.260 Kgs.
			13.L-Alanine Co Culture Tested	0.600 Kgs.
			14. Tricine Cell Culture Tested	1.800 K gs.
			15.TC Lactalbumine Hydrolysate	2.100 Kgs
		1	16. L-Arginine Monohydrochloride	9.600 Kgs.
			17. L-Glutamine	0.037 Kgs.
			18. Trypsin (From Porcine	0.006 Kgs.
			Pancreas Gamma Irradiated)	

8	310	Chemicals Products SI.No.A-2309	& Allied	After import item No.11, the following import item with quantity shall be added:-		
			<u> </u>	12.L. Histadine Free Base Cell Culture Tested	0.252 Kgs.	
				13. L-Alanine Cell Culture Tested	0.120 K gs.	
!				14. Tricine Cell Culture Tested	0.360 Kgs.	
				15.TC Lactalbumine Hydrolysate	0.420 Kgs.	
}				16. L-Arginine Monohydrochloride	0.960 Kgs.	
		·		17. L-Glutamine	0.164 Kgs.	
				18. Trypsin (From Porcine Pancreas Gamma Irradiated)	0.026 Kgs.	

9	310	Chemicals & Products SI.No.A-2310	Allied	After import item No.11, the following import item with quantity shall be added:-		
				12.L. Histadine Free Base Cell Culture Tested	0.252 Kgs.	
				13. L-Alanine Cell Culture Tested	0.120 Kgs.	
{				14. Tricine Cell Culture Tested	0.360 Kgs.	
				15.TC Lactalbumine Hydrolysate	0.420 Kgs.	
				16. L-Arginine Monohydrochloride	0.960 Kgs,	
				17. L-Glutamine	0.230 Kgs.	
				18. Trypsin (From Porcine Pancreas Gamma Irradiated)	0.034 Kgs.	
<u> </u>	 				<u> </u>	

10	22	Chemicals & Allied Products SI.No.A-2507 (Introduced vide Public Notice No.42 dated 1.12.2000)	After import item No.11, the fo item with quantity shall be added:	- ' '
			 12. L. Histadine Free Base Cell Culture Tested 13. L-Alanine Cell Culture Tested 14. Tricine Cell Culture Tested 15. TC Lactalbumine Hydrolysate 16. L-Arginine Monohydrochloride 17. L-Glutamine 18. Trypsin (From Porcine Pancreas Gamma Irradiated) 	1.260 Kgs. 0.600 Kgs. 1.800 Kgs. 2.100 Kgs. 4.800 Kgs. 0.267 Kgs. 0.043 Kgs.
11	10	Chemicals & Allied Products SI.No.A-2516 (Introduced vide Fublic Notice No. 49 dated 1.1.2001)	The norm covered by this en substituted by the following:-	ntry shall be
A-25	16	Metoclopramide Hcl 1 Kg	 Meta Amino Phenol Potassium Carbonate N,N Diethyl Ethylene Diamine Or Acrylamide Diethylamine Acetic Anhydride Dimethyl Sulphate Dimethyl Formamide or Acetone 	1.42 kg 3.21 kg 0.50 kg 0.40 kg 0.41 kg 1.33 kg 0.96 kg 0.49 kg
12	10	Electronics Products SI. No. B- 134 (as amended vide Public Notice No. 04, dated 31.3.2001)	The description of import item shall be corrected to read as : "9. Button Cell 1	at SI. Nos. 9 No."
13	419	Engineering Product SI.No.C-49	The import item (with quantity) at be corrected to read as under:- CRCA/HR Sheet/Coils - 100 (Seconds/Defective)	SI.No. 1 shall

14			<u>ct</u>	The description of export product shall be amended to read as under:- "Stainless Steel coupling/Tees /Elbows".				
15	505		ingineering Product II.No.C-390		The norm covered by this entry shall be amended to read as under:-			
			Qty. 1 Kg.					
16	16 531 Engineering Product Sl.No.C-472		<u>ct</u>	The description of export product shall be amended to read as "Cold Rolled Galvanised / Galvannealed (Plain / Collugated) non alloy steel sheets/strips/wide coils".				
17	17 53 Engineering Pi Sl.No.C-473		Engineering Produ SI.No.C-473	The description of export product standard as "Cold Rolled Galva Galvannealed (Plain / Collugated) no steel sheets/strips/wide coils".				
18. Table	18. Note: The existing Engineering Table 3 shall be substituted by the Engineering Table 3 annexed with this public notice.							
19	533 SI.No.C-482			The description with quantity of import item at SI.No.3)iii) e) shall be amended to read as "Alumina based refractories - 1.25 kgs. for iron & steel ladles"				
20	550 SI.No.C-512			The description with quantity of import item at SI.No.3)iii) e) shall be amended to read as "Alumina based refractories - 1.25 kgs. for iron & steel ladles"				

<u>'</u>					
21	605	Engineering Product SI.No.C-819	The description of export product shall be amended to read as under:- "Stainless Steel Cutlery with or without handle irrespective of what material the handle may have been made of"		
22	605	Engineering Product SI.No.C-821	The norm covered by this entry shall be amended to read as under:-		
C-821		Stainless Steel 1MT Fabricated Tower packing	Cold Rolled Stainless Steel 1.05MT/MT of Wide Coils of relevant grade in export product		
23	23 704 Engineering Product Sl.No.C-826		The norm covered by this entry shall be amended to read as under:-		
C-82	6	Stainless Steel 1Kg Kitchen Sinks	Stainless Steel Sheets/Wide 1.45Kgs. Coils of relevant grade		
. 24	607	Engineering Product SI.No.C-832	The description of export product shall be amended to read as under:- "Table, Kitchen & other household articles made of Stainless Steel with or without handle irrespective of what material the handle may have been made of (other than those covered under the SION at C-833).		
25	608	Engineering Product SI.No.C-833	The description of export product shall be amended to read as under:- "Table, Kitchen & other household articles made of Stainless Steel with or without handle irrespective of what material the handle may have been made of (rectangular/ square with straight edges, - other than those covered under the SION at C-832).		

200			F) -	المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين المارين	hu tha fall suines
26 609 Engineering Product SI.No.C-838		ICT	The entry shall be substituted		by the following:-		
SI.No)	Fyr	ort Item	Qty.	1	Import Item	Qty. Allowed
C-83				1 M.T.		SS Wire of relevant grade and diameter Or	1,08 M.T. per MT content in export product
						SS Wire Rod of relevant grade and diameter	1.12 M.T. / M.T. content in export product
		b) SS Wire Braid		1 M.7	Γ.	SS wire of relevant grade and diameter	1.10 M.T. / M.T. content in export product
						OR SS Wire Rod Hot Rolled of relevant grade and diameter	1.14 M.T. / M.T. content in export product
27	617		Engineering Produ SI.No.C-888	ıct	The quantity of import item No. 1 shall be corrected to read as "1.65 kgs". Note: This correction in quantity is effective		
				<u>-</u> -		w.e.f. 1.2.2001.	
28	704	4	Engineering Produ SI.No.C-1271	ıct	The norm covered by this entry shall be amended to read as under:-		
C-1271 Single piece 1 forged and machined shuttle hook		1Kg	St	ild Steel/Alloy teel/Bars/Rods of relevant fades	6.00Kgs.		
29 643 Engineering Product SI.No.C-985		ıct		e description of import item rended to read as "Brass Foil			
					am	e description of import item lended to read as "Terne eet / Coil/Strips".	

30	12	Engineering Product SI.No.C-1546 (As published vide Public	
		[•	"Carbon Steel/Alloy Steel (including Stainless Steel) forged flanges".

SI. No.	Page No.	Reference	Amendments/Corrections		
1	2	3	4		
31	64	Engineering Product SI.No.C-1632 (As published vide Public Notice No.4 dated 31.3.2001)	Accessories / Components made of		

32.	67	Engineering Product	The word "Relevant" appearing in import item
	j	Sl.No.C-1642 (As	no. 2 shall be deleted.
1		amended vide Public	
1		Notice No. 4 dated	
		31.3.2001)	

33.	71	Engineering Product	The quantity of import item no. 1 shall be
)	SI.No.C-1648 (As	corrected to read as "1.10 Kg / Kg content in
	}	amended vide Public	the export product".
1		Notice No.4 dated	
		31.3.2001)	

34	71	Engineering Product	The quantity of import item no. 1 shall be
		,	corrected to read as "1.10 kg / kg content in the
		amended vide Public	export product".
Ĭ		Notice No.4 dated	
	<u> </u>	31.3.2001)	

Ì	35	71	Engineering Pro	<u>duct</u>	Aft	er Sl.No. 5 the foll	OW	ing import item with
1			SI.No.C-1650	(As	qua	antity shall be added	as	under:-
-			amended vide					
-			Notice No.4	dated	6.	Spring Steel Sheet	-	1.20 kg/kg content in
1			31.3.2001))·			export product
					7.	Polyacetal	-	1.05 kg/kg content
								in export product

36	68		** · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ct (As ublic ated			
37.	37. 15 Food Products SI,No.E-91 (as introduced vide Public Notice No. 49 dated: 01/01/2001)			After import item at SI. No. 1 the following additional import item (with quantity) shall be added:- "2. Unmanufactured Tobacco - 1.02 kg/kg content in the export product".			
38	85	8	Plastic Products SI.No.H-15		1.	The norms covered under the amended as under:-	nis entry shall be
SI.No	0.	Exp	ort Item	Qty		Import Item	Qty. Allowed
H15			ditive Master ches	1 kg		 Relevant polymers such as Polyethylene, Polypropylene Polystyrene, Polyestor (PET/PBT); EVA Additives such as (a) U.V. Stabilizer (b) Anti Block agent (c) Antistatic agent (d) Slip Agent (e) Antioxidant 	1.04 kg/kg content in the export product. -dodododododo-
39	86	3	Plastic Products SI.No.H-38		2.	The norms covered under the amended as under:-	nis entry shall be
SI.N	Ο.	Ex	port Item	Qty.		Import Item	Qty. Allowed
Н38			ick master batches	1 kg		 Relevant polymers such as Polyethylene, Polypropylene, Polyester (PET/PBT), EVA Carbon Black Relevant fillers such as calcium carbonate 	1.04 kg/kg content in the export product. -dodo-

40	86	5	Plastic Pr Sl.No.H-5			3.		ns covered under das under:-	this entry shall be
SI.No) .	Exp	ort Item		Qty.		Import Ite	em .	Qty. Allowed
H54			our ches	master	1 kg		such : Polyp Polys (PET/ 5. Titani 6. Relev	vant polymers as Polyethylene, bropylene, tyrene, Polyester (PBT), EVA um Dioxide vant Colour ent/Dyes	1.04 kg/kg content in the export product. -do- -do-

41	932	Plastic Products SI.No.H-346		4.	The norms covered by this amended as under:-	s entry shall be
SI.No).	Export Item	Qty.		Import Item	Qty. Allowed
H346		White master batches	1 kg		1. Relevant polymers such as Polyethylene, Polypropylene, Polyester (PET/PBT), EVA. 5. Titanium Dioxide 6. Relevant Fillers such as calcium carbonate	1.04 kg/kg content in the export productdo-

42.	983	3 <u>Textile</u> Sl.No.	Produc J-100	<u>ts</u>	,			covered by the follo	•	4.3	entry	shall	be
SI.No).	Export Iter	n		Qty.	In	nport li	em			Qty.	Allowed	d
J100		Combed melange counts 40s	yarn	of	1 kg	4	Furn	col. ,i ace () (fo er plant)	or ca	ptive	1.22		

43.	1037	Miscellaneous Products SI.No.K-96	After import item at SI. No. 7 the following additional import item (with quantity) shall be added:- "8. Unmanufactured Tobacco - 1.02 kg/kg content in the export
	<u> </u>		product".

Annexure "B"

CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A2694	Aniline 2,4 Disulphonic Acid	1 kg	Sulphanilic Acid	0.905 Kg
A2695	Aniline 2,5 Disulphonic Acid	1 kg	Metanilic Acid Sodium Sulphate	0.814 kg 0.332 kg
A2697	Diethylene Triamine Penta Methylene Phosphonic Acid (Aquacid – 106 EX) (active content = 45%)	1 kg.	Diethylene Triamine Yellow Phosphorus	0.082 kg. 0.127 kg.
A2698	Di-Stearyl Phthalate	1 kg	Stearyl Alcohol Phthalic Anhydride	0.917 kg 0.252 kg
A2699	1-Chloro Methyl Naphthalene'	1 kg	 Naphthalene Para Formaldehyde Per Chloro Ethylene Potassium Carbonate 	2.256 kg 1.692 kg 0.967 kg 0.670 kg
A2700	4-Pentenoic Acid	1 kg.	Triethyl Ortho Acetate Allyl Alcohol	2.188 Kg. 0.936 Kg.
A2701	7-Amino, 1-Naphthol 3,6-Disulfonic Acid	1 kg	Beta Napthol	1.212 kg.

A2702	Soya Longoil Alkyd 1 Resin of 70% Oil Length having Solid content 100%	1 kg	Soyabean Oil Isophthalic Acid Pentaerythritol	0.735 kg 0.210 Kg 0.105 Kgs
A2703	Red 13 (Vat Red 6B CDO) (Dye content 100%) C.I. No.70320		Amino Anthraquinone (or) (a) Anthraquinone 2. Caustic Potash Flakes 3. Methanol 4.Soda Ash 5. Di-Ethyl Sulphate 6. Potassium Chloride	1.762 Kg 2.418 Kg 6.048 Kg 3.700 Kg 1.660 Kg 1.022 Kg 3.960 Kg

A2704	Printing Ink Vehicle- Gel Solid content 64- 68%	1 kg	 Soya Alkyd Soya Qil Texanol Isobutyrate (Co-solvent) Petroleum Distillate Distt Range 240-330 Degree cent Phenol Modified Resin Ester Antioxidant namely BHT and MEHQ 	0.105 Kg. 0.020 kg 0.052 kg 0.360 kg 0.460 kg 0.010 kg
A2705	Clear Float Glass	1 MT	 Silica Sand Soda Ash (Sodium Carbonate Dense) Dolomite Calcite (Calcium Carbonate) Sodium Sulphate Furnance Oil Pine Wooden Butter Sheets High Tensile Steel Strap Seals for steel strap Kraft Paper Polyester Ratchet Assembly Silica Gel (50 Gram Packets) Aquahex (Glass Surface protectant) PMMA Base Interlevant powder Zinc Nitrate 	789 Kg. 238 Kg. 188 Kg. 75.5 kg 9 kg 235 kg As per packing planks -dodododododododo
A2706	Polyurethane Arm Resets/Seats/Backs	1 kg.	Polyol (Premixed with 12% Blowing Agent) 2. Isocyante (MDI) 3. Inmould Spray Paint/	0.79 kg./kg of polyurethane content in the export product 0.35 kg./kg of polyurethane content in the export product 0.028 kg./kg of
			Lacquer	polyurethane content in the export product

		,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
A2707	Micro Crystalline Wax Compound containing 70 +/- 1% Micro Crystalline Wax and 30+/- 1% Petroleum Hydro Carbon Distillate	1 kg	Micro Crystalline Wax Petroleum Hydro Carbon Distillate (Distt. Range 240- 330 Degree Centigrade)	0.714 kg 0.306 kg
A0700	D-1 - 4- 1- 1-1		14 5 4 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	0.400
A2708	Polyethylene Wax Compound containing 43 +/- 1%	1 kg	Polyethylene Wax Tung Oil / China Wood Oil	0.438 kg 0.296 kg
	Polyethylene Wax, 29+/- 1% Tung Oil and 28+/- 1% Refined Linseed Oil		3. Refined Linseed Oil / Stand Oil	0.286 kg
A2709	PTFE Wax	4 1.5	4 DTEE Me	0.005 1
A2709	PTFE Wax Compound containing 61+/- 1%	1 kg	PTFE Wax Petroleum Hydro Carbon Solvent	0.625 kg 0.056 kg
	PTFE Wax and 33+/- 1% Refined Linseed Oil		3. Refined Linseed Oil (Distt. Range 240°-330° C)	0.339 kg
	1 			
A2710	N Benzyl J Acid	1 kg	1. J. Acid · 2. Caustic Soda Flakes	0.840 kg 0.132 kg
A 2711	Chromotropic Acid	1 kg	Naphthalene crude	6.333 Kg
/ \ _ / / / /		' '\9	2 Caustic Soda Flakes	2.397 kg
			3 Soda Ash	2.512 kg
A2712	6-Para Crysidine	1 kg	Para Cresol	1.499 kg
	Methyl Sulphane		2. Caustic Soda	0.981 kg
			3. Soda Ash	3.890 kg
A2713	Nylon skin wall	100	Natural Rubber	10 kg
	chafer bicycle tyre	kgs.	2. Synthetic Rubber	30kgs
	fitted with reflective	_	SBR-1502/1712/PBR/	_
	tape		EPDM	
			3. Zinc Oxide	3.5kgs
		{	4. Titanium Dioxide	6.0kgs
1			5. Precipitated Silica	3.5kgs
1			6. Carbon Black	8.0 kgs
			7. Rubber Chemicals- antioxidants,	2.40 kgs
			accelerators, retarders	
			and peptizers	
<u> </u>		L		<u> </u>

	<u> </u>			
			8. Miscellaneous Chemicals (Pigments, Microcrystalline wax, Paraffin Wax, Softners, Plasticizer, Sulphur, Activators, Coupling agents, Fillers, Tackifiers, Dip Chemicals excluding Resorcinol, Mould release agent, insoluble Sulphur, Elasto 541, Phenolic Resin.) 9. Beadwire 10. Nylon Fabric for tyres of relevant GSM 11. Nylon Chafer (width 9 mm to 10 mm) 12. Reflective Tape (4.7 mm to 5 mm)	10kgs 1.05 Sq.Mtr./ Sq.Mtr. Content in the export product 1.05 Mtr./Mtr. Content in the export product 1.05 Mtr./Mtr. Content in the export product
A2714	Ready to Assemble office Furniture-Desks/drawer units/Drawer trolleys/computer stations/work stations/student studios/ Filling cabinets/ office cupboards/ book cases/ sliding door units made out of particle board(Plain or laminated)/medium density fibre boards	1 cubic Meter	 1.Plain Particle Board/ Medium Density Fibre Board/Chip Board 2. Decorative Paper 3. Decorative Edge 4. Urea Formaldehyde Resin & Hardener 5. Hot Melt Glue 6. Finishing Lacquer System (primer, Lacquer, Thinner, Finish Paint. Photo- Initiator, Anti Bubble Agent and Tension Agent) 7. Hardware (parts of Furniture)/Glass/Mirror 	1.364 CBM 146.223 Sq. Mtr 8.023 Sq. Mtr 1.25% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of fob value Net to Net +1%

A2715	Ready to Assemble Household Furniture a) Beds made of Particle Board (plain of laminated)/ Medium Density Fibre Boards	1 CBM	 Plain Particle Board/Medium Density Fibre Board/Chip Board Decorative Paper Decorative Edge Urea Formaldehyde Resin & Hardener Hot Melt Glue Finishing Lacquer System (primer, Lacquer, Thinner, Finish Paint. Photo- Initiator, Anti Bubble Agent and Tension Agent) 	173.873 Sq. Mtr 5.599 Sq. Mtr 1.25% of fob value 1.87% of fob value
			7.Hardware (parts of Furniture)/Glass/Mirror	Net to Net +1%
	b) Wardrobes/ Shelves made out Household Furniture of Particle Board (Plain or Laminated)/ Medium Density Fibre Boards	1 CBM	1.Plain Particle Board/ Medium Density Fibre Board/Chip Board 2. Decorative Paper 3. Decorative Edge 4. Urea Formaldehyde Resin & Hardener 5. Hot Melt Glue 6. Finishing Lacquer System (primer, Lacquer, Thinner, Finish Paint. Photo- Initiator, Anti Bubble Agent and Tension Agent) 7.Hardware (parts of Furniture)/Glass/Mirror	1.304 CBM 165.056 Sq. Mtr 9.125 Sq. Mtr 1.25% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of Met

c) Chest of Draw Boards/Table/ Shelves/Dress Stool/ Dress Mirror made ou Particle Boa (Plain Laminated)/ Medium Den Fibre Boards	ng sing at of ards or	1.Plain Particle Board/ Medium Density Fibre Board/Chip Board 2. Decorative Edge 4. Urea Formaldehyde Resin & Hardener 5. Hot Melt Glue 6. Finishing Lacquer System (primer, Lacquer, Thinner, Finish Paint. Photo- Initiator, Anti Bubble Agent and Tension Agent) 7.Hardware (parts of Furniture)/Glass/Mirror	1.294 CBM 141.391 Sq. Mtr 9.596 Sq. Mtr 1.25% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of fob value Net to Net +1%
A2716 Ready to Assem Entertainment Furniture TV Troll /Audio Video Jac Video trolleys mout of Part Board/plain laminated)/Medium Density Fibre Board	eys cks/ ade icle or n	1.Plain Particle Board/ Medium Density Fibre Board/Chip Board 2. Decorative Paper 3. Decorative Edge 4. Urea Formaldehyde Resin & Hardener 5. Hot Melt Glue 6. Finishing Lacquer System (primer, Lacquer, Thinner, Finishing Paint, Photo- Initiator, Anti Bubble Agent and Tension Agent) 7.Hardware (parts of Furniture)/Glass/Mirror	1.259 CBM 138.669 Sq. Mtr 7.506 Sq. Mtr 1.25% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of fob value Net to Net +1%

A2717	Furniture Accessories Bedside Table including Mirror - Tables	1 CBM	1.Plain Particle Board/ Medium Density Fibre Board/Chip Board 2. Decorative Paper 3. Decorative Edge	1.398 CBM 175.070 Sq. Mtr 8.894 Sq. Mtr
			4. Urea Formaldehyde Resin & Hardener 5. Hot Melt Glue 6. Finishing Lacquer System (primer, Lacquer, Thinner, Finish Paint. Photo- Initiator, Anti Bubble Agent and Tension Agent)	1.25% of fob value 1.87% of fob value 1.87% of fob
			7.Hardware (parts of Furniture)/Glass/Mirror	Net to Net +1%

A2718	Polyurethane Resin	1 MT	1.Polyol	238.40 kg
	(containing 30%)		2.DI-Isopcyanate	52.40 kg
}	Resin/Total		3.Tri-Ethylene Diamine	0.12 kg
	Solid content in		4.Diamine	16.67 kg
	MEK/IPA/		5.Methyl Ethyl Ketone	287.87 kg
	Toluene Solvent)		6.Toluene	287.87 kg
			7.isopropylalcohól	142.40 kg
			8.Monoethnol Amine	0.65 kg

A2719	Oxytetracycline 10%	1 Kg.	Oxytetracycline Base	0.101 Kg
	Powder Formulation			

Annexure "C"

ENGINEERING PRODUCTS

SI.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
C 1668	Ring Gear Blank made of non alloy steel	1 Kg	Non Alloy Steel Bars	1.03 kg
C 1669	Stainless Steel 3 Container lunchmate	1 N o.	 Stainless Steel of relevant grade Getter Pills Polypropylene 	1.16 kg / kg content in the export product 1 No. Net to net 1.05 Kg / Kg content in the export product
C1670	Heat Recovery Rotor (1 No: Heat recovery rotor of 1 cubic meter having flute height	1 No.	1. Aluminium Foil/Foil Stock.	156.00Kgs/per Cubic Metre of media
	of 1.5 mm)		2. Molecular Sieve (Powder/ Pellet)	83.00Kgs per cubic metre of media
			Clear Water based catalyzed coating with relevant catalyst	19.20Kgs per Cubic metre of media
			4. Relevant Adhesive	128.00Liters / per Cubic metre of media
			5 Relevant Thinner/ Solvent	16.70Liters per cubic metre of media

Note: In case of "Sensible" Heat Recovery Rotor, the input with quantity appearing at import item No. 1 & 4 shall only be allowed.

C1671	Heat Recovery Wheel (1 No: Heat recovery	1 N o.	1.	Aluminium Foil/Foil Stock.	122.00Kgs/per Cubic Metre of media
	wheel incorporating Rotor of 1 Cubic volume having		2.	Molecular Sieve (Powder/ Pellet)	64.00Kgs per cubic metere of media
	1.9mm flute height)		3.	Clear Water based catalyzed coating with relevant catalyst	15.10 Kgs per Cubic metre of media
			4.	Relevant Adhesive	99.5 Liters/per Cubic metre of media
			5.	Relevant Thinner/ Solvent	13.10 Liters per cubic metre of media

Note: In case of "sensible" Heat Recovery Wheel, the input with quantity appearing at import item No. 1&4 shall only be allowed.

C1672	Asbestos Brake Linings (Rubberised with Nitrile Rubber)	1 MT	Asbestose Raw Nitrile Butadine Rubber (NBR)	0.70 MT 0.22 MT
C1673	Tin Alloy Ingots	1 Kg.	1. Tin Ingots OR	1.02 Kg/ Kg content in the resultant product
			Tin Scrap	1.06 Kg/ Kg content in the resultant product
			2. Antimony Ingots	1.02 Kg/ Kg content in the resultant product

Content in the resultant product Copper Wire Bar/ Cathode Copper Wire Bar/ Cathode Copper Wire Bar/ Cathode Copper Wire Bar/ Cathode Content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product Lead Ingots 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 2 inc Scrap OR Content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 2 inc Ingots/Slab Content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product			,		
OR Copper Wire Bar/ Cathode Copper Wire Bar/ Cathode 4. Lead Scrap OR Copper Wire Bar/ Cathode 4. Lead Scrap OR Content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 2 inc Ingots/Slab Cinc Ingots/Slab Cinc Bismuth 6. Bismuth 6. Bismuth 6. Bismuth 7 in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resu	1		Ì	3. Copper Scrap	1.06 Kg/ Kg
OR	1]		content in the
Copper Wire Bar/ Cathode Cath]	[]		resultant
Cathode content in the resultant product 4. Lead Scrap 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product Lead Ingots 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Lead Ingots 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 5. Zinc Scrap 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product Zinc Ingots/Slab 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Zinc Ingots/Slab 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Elemențal Form) 2.02 Kg/ Kg content in the resultant product C1674 Bourdon Sensing 1 No. 1. Bourdon Tube 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel 1 No. 1 N			Į.	OR	product
Cathode content in the resultant product 4. Lead Scrap 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product Lead Ingots 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Lead Ingots 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 5. Zinc Scrap 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product Zinc Ingots/Slab 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Zinc Ingots/Slab 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Elemențal Form) 2.02 Kg/ Kg content in the resultant product C1674 Bourdon Sensing 1 No. 1. Bourdon Tube 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel 1 No. 1 N	1	l	Į.	Copper Wire Bar/	1.02 Kg/ Kg
A. Lead Scrap 4. Lead Scrap OR OR resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 2. Zinc Scrap OR Zinc Ingots/Slab OR Zinc Ingots/Slab OR Zinc Ingots/Slab OR Zinc Ingots/Slab OR Diaphragm Pressure Gauge The content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content	1	ļ.	1	, .	
4. Lead Scrap product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 2 inc Ingots/Slab 2 ingots/Slab 3 ingots/Slab 4. Lead Scrap 5. Zinc Scrap 5. Zinc Scrap 6. Bismuth (Elemenţal Form) 6. Bismuth (Elemenţal Form) 7 ingots/Slab 7 ingo	1	}	1		resultant
4. Lead Scrap OR resultant product Lead Ingots Lead Ingots 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 2 inc Ingots/Slab Tinc Ingots/Slab Content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in	}	ì	1		
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge Pressure Gauge Predging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed of Steel C1676 Lead Ingots C107 Lead Ingots C108 Lead Ing	1	1	1	4 Lead Scrap	
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge Pressure Gauge C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed at Sensitive C1676 Taps of high speed steel C1676 Taps of high speed at C1676 Taps of high speed steel C1676 Location Table Lead Ingots C1676 Location Lead Ingots C1676 Location Lead Ingots C1676 Lead	}	}	<u> </u>		
Lead Ingots Lead	1	j	j	OR	
Lead Ingots 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 5. Zinc Scrap 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 2inc Ingots/Slab 2inc Ingots/Slab 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product	1				
Content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the result			1	Lead Indots	
5. Zinc Scrap OR OR Zinc Ingots/Slab 6. Bismuth (Elemenţal Form) C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed of steel To R Simc Scrap OR Taps of high speed of crelevant grade and size for Taps of high speed of steel To R Simc Scrap 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg Color Rolled Non Alloy Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip 1 No.			}	Loud Higoto	
5. Zinc Scrap product 1.06 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product	1		1	{	_
5. Zinc Scrap	1		}		
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge Pressure Gauge Solution Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed steel C1676 Sensing Steel C1676 Taps of high speed steel C1676 C2 C1676	}	į		5 Zinc Scran	
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge Pressure Gauge Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed Sensing Sensing Pressure Gauge C1676 Taps of high speed Sensing Sensing Content in the Pressure Gauge Sensing C1 No. Table Sensing C2 Diaphragm C2 Diaphragm C3 Pointer C2 Diaphragm C3 Pointer C3 Pointer C4 No. Table C5 Strip C5 Strip C6 No. Taps of high speed C6 Strip C7 No. Table C6 No. Table C7 No. Table		ţ	į	3. Zilic Gciap	
Zinc Ingots/Slab Zinc Ingots/Slab Zinc Ingots/Slab Zinc Ingots/Slab Droduct 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg Steel Sheets/ Wide Coils/ Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. HSS ground blanks of relevant grade and size for	1		İ	OB	
Zinc Ingots/Slab Zinc Ingots/Slab 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product Content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg/ Kg content in the resultant product 1.02 Kg Steel Sheets/ Wide Coils/ Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. HSS ground blanks of relevant grade and size for	1	\	}	OR .	
Content in the resultant product 6. Bismuth (Elemenţal Form) C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed and size for C1676 C1677 C1	1	}		Zina Inaata/Olah	'
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge 1 No. 2. Diaphragm 1 No. 3. Pointer 1 No. 1. Steel 1 No. 2. Cold Rolled Non Alloy Steel 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1. Strip 1 No. 1	}	}	{	Zinc ingots/Siab	,
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge 1 No. 1. Bourdon Tube 2. Diaphragm 1 No. 1 No. 3. Pointer 1 No. 1	1				- · · · - · · · · · · · · · · · · · ·
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge 1 No. 1 Soundon Tube 2 Diaphragm 1 No. 3 Pointer 1 No. 1 No	ļ		{		
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge 1 No. 2. Diaphragm 1 No. 3. Pointer 1 No. 3. Pointer 1 No. 1.02 Kg C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel 1 No. 4 Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. 4 Steel Sheets and size for 5 Steel Sheets and size for 1 No. 5 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 6 Steel Sheets and size for 1 No. 7 Steel Sheets and size for 1 No. 7 Steel Sheets and size for 1 No. 7 Steel Sheets and size for 1 No. 7 Steel Sheets and Steel Sheets				. <u>.</u>	, ·
C1674 Bourdon Sensing 1 No. 1. Bourdon Tube 1 No. 2. Diaphragm 1 No. 3. Pointer 1 No. C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed 1 No. HSS ground blanks of steel Steel Sheets/ Wide Coils/ relevant grade and size for C1676 Taps of high speed 1 No. Table				1	
C1674 Bourdon Sensing Pressure Gauge 1 No. 1. Bourdon Tube 1 No. 2. Diaphragm 1 No. 3. Pointer 1 No. 3. Pointer 1 No. C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel Strip C1676 Taps of high speed 1 No. HSS ground blanks of steel Steel Sheets for relevant grade and size for steel C1676 Taps of high speed 1 No. Table 1 No. Table 1 No. Table 1 No. Table 1 No. Table 1 No. Table 1 No. Table 1 No. Table 2 No. Table 1 No. Table 2 No. Table 2 No. Table 2 No. Table 2 No. Table 2 No. Table 2 No. Table 3 No. Table 2				(Elemenţal Form)	
C1674 Bourdon Sensing 1 No. 1. Bourdon Tube 1 No. 2. Diaphragm 1 No. 3. Pointer 1 No. 3. Pointer 1 No. C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel Strip C1676 Taps of high speed 1 No. Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. Taps of h					
Pressure Gauge 2. Diaphragm 3. Pointer 1 No. C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed Steel 1 No. Cliaphragm 1 No. Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed Steel 1 No. HSS ground blanks of 1 No. relevant grade and size for		 	<u> </u>		
C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed 1 No. Steel Sheets/ Wide Coils/ Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. relevant grade and size for	C1674	, -	1 N o.		1
C1675 Anchor Plate for Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed steel C1676 Dredging made of CR non alloy steel C1676 Taps of high speed steel C1676 Taps of high spee		Pressure Gauge		. 0	
Dredging made of CR non alloy steel Steel Sheets/ Wide Coils/ Strip C1676 Taps of high speed 1 No. steel HSS ground blanks of 1 No. relevant grade and size for					
CR non alloy steel Strip C1676 Taps of high speed 1 No. HSS ground blanks of 1 No. relevant grade and size for	C1675		1 Kg.		1.02 Kg
C1676 Taps of high speed 1 No. HSS ground blanks of 1 No. relevant grade and size for					
steel relevant grade and size for		CR non alloy steel		Strip	
3 3	C1676	Taps of high speed	1 No.	HSS ground blanks of	1 No.
tane		steel		relevant grade and size for	
laps				taps	

C1677	1. PVC Insulated Unarmoured Control purpose Copper Cable Core area 1.62 Sq.mm. Size: 35/0.24 mm x Four Core	1000 meters	 Copper Cathode/ CC Roads/ Wire Bar/ Ingot PVC Resin Pthalate Plasticiser (DOP) Fillers (Forcal) 	0.257 kg. 0.394 kg. 0.197 kg. 0.065 kg.
•	2. 2 CORE x 1.5 sq.mm. PVC insulated & Sheathed Cable with 1.0 sq.mm. Earth Conductor	1000 meter	1. Copper Cathode/ CC rods / Wire / Bar / Ingot 2. PVC Resin 3. Pthalate Plasticiser (DOP) 4. Fillers (Forcal)	0.093 kg. 0.088 kg. 0.044 kg. 0.015 kg.

C1678	Platinum / Rhodium / Palladium Catalyst	1 kg.	1.	Platinum	metal	1.01 kg. per kg. content in
	Gauzes of different composition		2.	Pallaidum	metal	the export product.
			3.	Rhodium in form	powder	1.01 kg. per kg. content in the export product. 1.01 kg per kg. content in the export product.

Annexure "D"

FOOD PRODUCTS

SI No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
E 104	Flavoured Organic	1 kg	Relevant Organic Tea	1.01 Kg
	Tea in Tea Bags			
			2. Filter Paper	1.25 kg/kg
				content in the
				export product
		}	3. Relevant Fruit Flavour	8% of weight
)	of Tea content
				in export
				product
			A NAME OF CASE OF	4.04
			4. Mylar String	1.01 kg/kg
				content in export product
		}		export product
			5.Relevant Tags	Net + 2%
1			_	wastage
			6.Printed laminated foil for	Net + 2%
		<u> </u>	pouch	wastage

Annexure "E"

PLASTIC PRODUCTS

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
H 441	Artifical X MAS Trees	1 N o.	1. Relevant PVC Film	1.05 kg/kg content in the export product
			2. PVC Coated GI Wire/GI pipe	1.02 kg/kg content in the export product
			3. ABS Granules	1.05 kg/kg content in the export product
			4. Kraft Paper / Chromoart Paper	As per packing Policy.

Annexure "F"

MISCELLANEOUS PRODUCTS

SI.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
K 136	Offset printed, Decalcomania Transfers (Vitrifiable	1000 Nos.	Decalcomania transfer paper (Twincal II) 60 x 90 cms	1200 sheets
	60x90 cms)		2. Film solution – colourless	35 kgs
			Ceramic/Prepared colours	22 kgs
			Printing Plates Varnish printing lnk/ Keramische transferable	10 Nos. 7 kg
			Contact 2000 (50.8 cm x 60 mtrs) 7. Waxed tissue paper (60	
16.407		1000	x 90 cms)	1100 Nos.
K 137	Screen printed, Decalcomania Transfer (Vitrifiable	1000 Nos.	Decalcomania transfer paper (Twincal II) 60 x 90 cms	1200 sheets
	60x90 cms)		2. Film solution – colourless	35 kgs
			Ceramic/Prepared colours	23 kgs
		•	4. Synthetic bolting cloth	6 mtrs.
			Screen Printing Oil – colourless	11 kg
		,	6. Capilex films (104 cms x 1000 cms (18,35,25,90)	4 Rolls
			7. Graphic art films contact 2000 (50.8 cms x 60 mtrs) D1 511 (50.8 cms x 60 mtrs) Camera Elf (50.8 cms x 30	2 Rolls
			mtrs) L 716 (50.8 cms	
		,	x 61 mtrs) 8. Waxed tissue papers (60 x 90 cms)	1200 Nos.
			(60 x 90 cms) 9. Ceramic Lusters-	1 kg
		,	colours 10.Blue Filler	5 kg

K 138	Gold printed, Decalcomania Transfer (Vitrifiable	1000 sheets	Decalcomania transfer paper (Twincal II) 60 x 90 cms	!
	60x90 cms)	}	2. Film solution - colourless	35 kgs
			3. Ceramic/Prepared colours	15 kgs
			4. Synthetic Bolting cloth5. Ceramic Gold Paste	6 mtrs. 1.50 kg
			12% 6. Screen printing oil –	8 kgs.
			colourless 7. Capilex films (104 cms x 1000 cms	3 Rolls
			(18,35,25,90) 8. Graphic art films contact 200 (50.8 cms x 60 mtrs) D1 511 P (50.8 cms x 60 mtrs) Camera Elf(50.8 cms x 30 mtrs) L 716 (50.8 cms x 61	2 Rolls
			mtrs) 9. Waxed tissue papers (60 x 90 cms)	1200 kgs.
			10. Auto strip powder 11. Graphic Glue	0.50 kg 1 kg
K 139	Glass printed, Decalcomania Transfers (Vitrifiable 60x90 cms)	1000 Nos.	 Decalcomania transfer paper (Twincal II) 60 x 90 cms Film solution – colourless Glass/Prepared colours Synthetic Bolting cloth Screen printing oil – colourless Capilex films (104 cms x 1000 cms (18,35,25,90) Graphic art films 	35 kgs 20 kgs 6 mtrs 10 kg 3 Rolls
			7. Graphic art films contact 200 (50.8 cms x 60 mtrs) 8. Waxed tissue paper (60 x 90 cms)	2 Rolls 1200 Nos.
		! 	9. Adhesive with hardner	2 kgs.
K 140	Thermal Transfer Ribbon for Fax upto 220 mm width	1Sq. Mtr.	Relevant Thermal Transfer film for fax in jumbo rolls	1.05 Şq. Mtr.
K 141	Machine Twisted Coconut Fibre	1 kg	Raw Coconut Fibre	1.05kg/kg content in the export product

Engineering Table - 3

ANNEXURE

Export Item - CR/GP-GC Sheets/Strips/Coils

SI No.	Expor	t Item	Average	Zinc Coating range in gms/m2									
	Thicknes	s in mm	Thickness in mm	30-49	50-69	70-89	90-109	110-129	130-149	150-169	170-189	190-209	210-
	a	b	(a+b)/2	M-120-7-4-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-0-									229
1	0.10		0.10	44.51	74.41	104.50	134.78	165.25	195.92	226.77	257.82	289.08	320.53
2	0.10		0.10	40.45	67.60	94.91	122.37	149.99			237.82	262.07	290.50
3	0.12		0.12	37.06	61.93	86.93	112.06	137.31	162.71	188.23	213.89	239.69	265.62
4	0.13		0.13	34.20	57.14	80.18	103.34	126.61	149.99		197.10		244.66
5	0.14		0.14	31.75	53,03	74.41	95.89	117.46			182.75	204.71	226.77
6	0.15		0,15	29.63	49,48	69.42	89.43	109.54			170.35		
7	0.16		0.16	27.77	46.37	65.05	83.80	102.62			159.52	178.64	197.84
8	0.17		0.17	26.13	43.63	61.20	78.83	96.52			149.99	167.95	185.97
9	0.18		0.18	24.68	41,20	57.78	74.41	91.11	107.86		141.54		175.45
10	0.19		0.19	23.37	39.02	54.72	70.47	86.27			133.98		
11	0.20		0.20	22.20	37.06	51.97	66.92	81.92			127.19	142.38	
12	0.21		0.21	21.14	35.29	49.48		77.98			121.06		149.99
13 14	0.22 0.23		0.22	20.18 19.30	33.68 32.21	47,22 45,16	60.80 58.14	74.41 71.15			115.49 110.41	129.26	143.07
14	0.23		0.23 0.24	19,30	30.86	43.10		68.17			10.41	123.57 118.36	136.76 130.99
16	0.25		0.25	17.75	29.63	41.53	53.46	65.42		89.43	103.76	113.57	125.68
17	0.26	0.30	0.28	15.85	26.44	37.06		58.37		79.77	90.51	101.27	112.06
18	0.31	0.35	0.33	13.44	22.43	31.43	40.45			67.60	76.69	85.79	94.91
19	0.36	0.40	0.38	11.67	19.47	27.28		42.94			66.52	74.41	82.31
20	0.41	0.45	0.43	10.31	17.20	24.10		37.93		51.79	58.74	65.70	72.67
21	0.46	0.50	0.48	9.24	15.41	21.58		33.96			52.59	58.81	65.05
22	0.51	0.55	0.53	8.37	13.95	19,54					47.60	53.23	58.87
23	0.56	0,60	0.58	7.64	12.75	17.86		28.09		38.34	43.48	48.62	53.77
24	0.61	0.65	0.63	7.04	11.73	16,44					40.02	44.75	49.48
25	0.66	0.70	0.68	6.52	10.87	15.23	19.59	23.95		32.69	37.06	41.44	45.82
26	0.71	0.75	0.73	6.07	10.13	14.18					34.51	38.59	42.67
27	0.76	0,80	0.78	5.68 5.34	9.48 8.90	13.27 12.47	17.07 16.04	20.87 19.61		28.48	32.29	36.11	39.92
28 29	0.81 0.86	0,85 0,90	0.83 0.88	5.04 5.04	8.40	11.76		19.61		26.76 25.24	30.34 28.61	33.92 31.99	37.51 35.37
30	0.91	0.95	0.93	4.77	7.95	11.13	14.31	17.50			27.07	30.27	33.46
31	0.96	1.00	0.98	4.52	7.54	10.56				22.66	25.69	28.72	31.75
32	1,01	1.10	1.055	4.20	7.00	9.81	12.61	15.42	•	21.04	23.86	26.67	29.49
33	1.11	1.20	1.155	3.84	6.40	8.96		14.08		19.22	21.79	24.35	26.93
34	1.21	1.30	1.255	3.53									
35	1.31	1.40	1.355	3,27	5.45	7.63				16.38			
36	1.41	1.50	1.455	3.05	5.08	7.11							21.36
37	1.51	1.60	1.555	2.85	4.75	6.65							19.98
38	1.61	1.70	1.655	2.68	4.46	6.25					15.19		18.77
39	1.71	1.80	1.755	2.53	4.21	5.89							17.70
40	1.81	1.90	1.855	2.39	3.98	5.58		8.76		L I	13.55		16.75
41	1,91	2,00	1.955	2.27	3.78	5.29	6.80 6.32			11.34			15.89
42	2.01 2.21	2.20 2.40	2.105 2.305	2.11 1.92	3.51 3.20	4.91 4.49					11.94 10.90		14.76 13.47
44	2.41	2.60	2.505	1.77	3.20 2.95	4.13		6,49			10.90		12.40
45	2.61	2.80	2.705	1.64	2.73	3.82		6.01					11.48
46	2,81	3.00	2.905	1.53	2.54	3.56					8.65		10.69
47	3,01	3.20	3.105	1.43	2.38	3.33		5.23					10.00
48	3.21	3.40	3.305	1.34	2.23	3.13		4.92			7.60	: 1	9.39
49	3.41 .	3.60	3,505	1.26	2.11	2.95							8.86
			<u> </u>							<u> </u>			

Engineering Table - 3

ANNEXURE

Export Item - CR/GP-GC Sheets/Strips/Colls

			T	, , , , , ,	. 442.77			ray ou ripay	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Γ		T	
SI	, -		Average	Zinc Coating range in gms/m2									
No.			and the		i I	: 1		ı	ı	ì	ı	1 1	1
	Thicknes	s in mm	Thickness		360	370	200 200	210 220	330-349	280 260	270 200	200 400	410
}			in mm	230-249	250- 269	270~ 289	490 ~3 09	310-329	330-349	350-369	3/0-389	370-407	410-
	a	b	(a+b)/2		202	403							429

ı	0.10		0.10	352 18	384.04	416.10						1	1
2	0.11		0.11	319.09	347,85								
3	0.12		0.12	291.69	317.90	344,25							1
4	0.13		0.13	268.62	292,69								1
5	0.14		0.14	248.93	271.19	293.56			}			1	1
6	0.15		0.15	231.93	252.64								- 1
7	0.16		0 16	217.11	236,45								1
8	0.17		0.17	204.06	222.22	240.45			}				- 1
9	0.18		0.18	192.50	209,61	226,77							1
10	0,19 0,20		0.19 0. 2 0	182.17 172.90	198,34 188,23	214.57 203.61	219.04	234.52	250.04	265 62			-
11 12	0.20		0.20	164.53	179.10	193.72	208.38						-
13	0.22		0.21	156.92	170.81	184.74	198.71	212.72					-
14	0.23		0.23	149.99	163 26	176.56	189.90						1
15	0.24		0.24	143.65	156.35	169.07	181.84						1
16	0,25		0.25	137.82	149.99								
17	0.26	0.30	0.28	122.86	133.70	144.56		}				210.22	221.25
18	0.31	0.35	0.33	104,05	113.20	122.37	131.56						187.07
19	0.36	0.40	0.38	90,23	98.15	106 09	114.04					, ,	162.04
20	0.41	0.45	0.43	79.65	86 64	93,63	100,64	107.66	114.69	121.73	128.78	135.84	142.91
21	0.46	0.50	0.48	71.29	77 54	83,80	90.06	96.33	102.62	108.91	115.21	121.51	127.83
22	0.51	0.55	. 0.53	64.52	70.17	75.83	81.49						115.62
23	0.56	0.60	0.58	58.92	64.08	69.24	74.41						105.54
24	0.61	0.65	0.63	54.22	58.96	63.71	68.46						97.08
25	0.66	0.70	0.68	50.21	54.60	59.00							89.88
26	0.71	0.75	0.73	46,76	50.84	54.93	59.03						83.67
27	0.76	0.80	0.78	43.74	47.57	51,39							78.26
28	0.81	0.85	0.83	41.10	44,69	48.28 45.52	51.88 48.91						73.51
29 30	0 86 0 91	0,90 0.95	0.88 0.93	38.75 36,66	42.14 39.86	43.07	46.27						69.30 65.55
31	0.96	1.00	0.98	34,78	37.82	40.86		•	1				62.18
32	1.01	1.10	1.055	32.30	35.12	37,94	40,77			4			57.74
33	1.11	1.10	1.055	29.50		34.65							52.71
34	1 21	1.30	1.255	27.14									48.49
35	1.31	1.40	1,355	25 13									44.89
36	1.41	1.50	1,455	23.40							I .		41.79
37	1.51	1.60	1.555	21 89									39.10
38	161	1.70	1.655	20 57									36.72
39	1.71	1.80	1.755	19.39	21.08	22.77	24.46	26.16					34.62
40	181	1 90	1.855	18.35	19.94	21.54	23.14						32.75
41	1.91	2.00	1 955	17.41	18.92	20.44	1						31.07
42	2.01	2.20	2.105	16 16		18.98						1 7	28.85
43	2.21	2.40	2.305	14.76		17.33	1	1		L			26.34
44	2 41	2,60	2 505	13.58	14.76	15.94	17.13			ì	1		24.23
45	2.61	2.80	2.705	12.57	13.67	14 76	15.86				1		22.44
46	2 81	3 00	2.905	11.71	12 73		14.76			,	1		20.89
47 48	3.01 3.21	3.20	3.105 3.305	10 95 10.29	11.90 11.18			t .	Į.			1 1	19.54
49	3.41	3 40 3,60	3,505	9 70		11.08							
77	7.71	L-4:00	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	r - 10	10,54	ود ددا	12.23	1 1200	1 13.72	1 14,77	15.61	j 10.40	1.

Engineering Table - 3

ANNEXURE

Export Item - CR/GP-GC Sheets/Strips/Coils

Export Item - CR/GP-GC Sheets/Strips/Coils													
SI No.			 	Zinc Coating range in gms/m2									
	Thickne	ss in mm	Thickness in mm	 430-449	450-	470-	490-509	510-529	 53 0-549	550-569	570-58 9	590-609	610-
	a.	b	(a+b)/2		469	489							629
			1	1			Ì	ſ	Í		İ	(
1	0.10]	0.10	ļ]	}	}	ļ]	
2	0 11	j	0.11	,)	}	ļ)	ļ]]	
3	0 12	1	0 12	[[ĺ			ĺ	ĺ		ĺ	ÌÌ	
4	0 13	1	0 13] !			}		j			l i	
5	0.14	ŀ	0.14		ı l					ł			
6	0.15	ł	0.15	}	'		}	}		}	}	}	
7	0 16]	0.16	}	ļ]	}	ļ				
8	0 17		0.17		Ì			ł				i [
9 10	0.18 0.19	}	0.18 0.19				}		}	}]]	
10	0 20		0.19	ĺ	ſ						I	ĺ	
12	0.21	ĺ	0.20	Ì			{	}	{		Ì	} }	
13	0.21	}	0.21	} }	}			1		ļ)		
14	0.23)	0.23))	}				, ,	
15	0.24		0.24	¦	ì				}			{	
16	0.25		0.25					ļ					
17	0.26	0.30	0.28	232.30	243.38	254.49	265,62	276.77	287.96	299.16	310.40	321.65	332,94
18	0.31	0.35	0.33	196.38	205 71	215.06		1		252.64			281,01
19	0.36	0.40	0.38	170.08	178.14		194,30			218.63			243.09
20	0.41	0.45	0.43	149.99	157.08	164,19		,	185,55	192.70	,		214,19
21	0.46	0.50	0.48	134.15	140.48	146.82	153.17			172.26			191.43
22	0.51	0.55	0.53	121.33	127.05	132,78	138.51	144.25	149.99	155.75			173.04
23	0.56	0 60	0.58	110,75	115.97	121.19	126.41	131 64		142.12	147.37	152.62	157,88
24	0 61	0,65	0.63	101.87	106.66	111.46				130.69		140.33	145 16
25	0,66	0.70	0.68	94.30	98.74	103.17	107.61			120.96		129.87	134,34
26	0,71	0.75	0.73	87.79	91.91	96.03	100 16			112.57		120,86	125.01
27	0.76	0.80	0.78	82.11	85.96	89,82	93.68			105.28			116.90
28	0.81	0.85	0.83	77.12	80.74	84.36	87.98	91.61	95.24	98.87	102,50		109.78
29	0.86	0.90	0.88	72.71	76.12	79.53	82.94			93,20		100.05	103.47
30	0.91	0.95	0 93	68.77	71.99	75 22	78.45	81.68		88.14		94 61	97 85
31 32	0.96	1.00	0.98	65.24	68.29	71 35	74 41		i i	83 60	[89 74	92.81
33	1.11	1.10 1.20	1.055 1.155	60.57 55.30	63.41 57.88	66.24 60.47	69.08	71.93	74.77	77.61		83.31	86,16
34	1.21	1.30	1,155	50.87	53.25	55.63	63.06 58.01	65.65	68.25	70.84		76.04	78,63
35	1.31	1.40	1.355	47.09	49.30	51.50		60.39 55.91	62.77 58.11	65.16 60.32	67.55 62.53	69.93 64.74	72,32 66,95
36	1.41	1.50	1.455	43 84	45.89	47 94		52.04	54.10	56.15	58.20°	60.26	62.32
37	1.51	1.60	1.555	41.01	42.93	44.84	46.76	48.68	50.60	52.52	54.44	56 36	58.28
38	1,61	1.70	1 655	38,52	40.32	42.12	43.92	45 72	47. 5 3	49.33	51.13	52.94	54.74
39	1.71	1.80	1.755	36,32	38.02	39.71	41.4]	43.11	44.81	46.50	48 20	49.90	51.61
40	1.81	1 90	1.855	34,35	35,96	37,56	39.17	40.77	42.38	43 99		47.20	48,81
41	191	2 00	1.955	32.59	34,11	35.63	37.16	38.68	40.20	41.73	43 25	44.78	46.30
42	2,01	2.20	2.105	30 26	31.67	33 09	34 50	35.91	37.33	38.74	40 16	41 57	42 99
43	2.21	2.40	2,305	27.63	28.92	30.21	31,50	32.79	34.08	35.37	36.66	37.95	39.24
44	2.41	2.60	2.505	25 42	26,60	27.79	28.97	30.16	31.33	32,53	33.72	34.91	36.10
45	2.61	2.80	2,705	23.53	24.63	25.73	26.83	27.92	29.02	30.12	31.22	32.32	33,42
46	2.81	3.00	2.905	21.91	22.93	23,95	24.97	26.00	27.02	28.04	29.06	30.09	31.11
47	3.01	3,20	3.105	20,49	21.45	22.41	23.36	24.32	25 27	26.23	27.19	28.14	29.10
48	3.21	3.40	3,305	19.25	20.15	21.05	21.94	22.84	23.74	24 64	25.54	26.44	27.33
_49	3.41	3.60	3.505	18.15	19.00	19.84	20.69	21 54	22.38	23.23	24.08	24.92	25,77
البين	<u></u>											[<i>-</i>

Printed by the Manager, Govt. of India Press, Ring Road, Mayapuri, New Delhi-110064 and Published by the Controller of Publications, Delhi-110054.